



مجله علمی پژوهشی مکانیک سازه‌ها و شاره‌ها

DOI: 10.22044/jsfm.2017.5283.2302



مقایسه عملکرد جذب انرژی سازه‌های چند جداره مربعی و دایروی با استفاده از روش کپراس و بهینه‌سازی سازه دایروی با استفاده از روش سطح پاسخ

سجاد پیرمحمد^{۱*} و سبحان اسماعیلی مرزدشتی^۲

^۱ استادیار، دانشگاه محقق اردبیلی، اردبیل

^۲ کارشناس ارشد، دانشگاه محقق اردبیلی، اردبیل

مقاله مستقل، تاریخ دریافت: ۱۳۹۵/۱۰/۲۴؛ تاریخ بازنگری: ۱۳۹۶/۰۱/۰۳؛ تاریخ پذیرش: ۱۳۹۶/۰۲/۰۹

چکیده

در این مقاله به عملکرد جذب انرژی سازه‌های دو جداره به همراه صفحات تقوتی که واصل بین این جداره‌ها است، تحت بارگذاری شبه استاتیکی به صورت محوری و مایل پرداخته شده است. سطح مقطع این سازه‌ها، به دو صورت مربعی و دایروی در نظر گرفته شده است. در این تحقیق گام اول، صحت سنجی درستی نتایج شبیه‌سازی اجزاء محدود صورت گرفته در نرم افزار آل اس-داینا در مقایسه با نتایج بدست آمده از آزمایشات تجربی بوده است. سپس از مدل اجزاء محدود مذکور، جهت بررسی رفتار جذب انرژی سازه‌های دو جداره مربعی و دایروی با مقیاس‌های مختلف (۰، ۰.۲۵، ۰.۵، ۰.۷۵، ۱) در حالت‌های متفاوت بارگذاری شبه استاتیکی محوری و مایل استفاده شده است. گام دوم تحقیق حاضر، به کارگیری روش رتبه‌بندی کپراس جهت پیدا کردن بهترین سازه از نقطه نظر جذب انرژی بوده است. نتایج حاصل از این روش نشان داد که جذب انرژی سازه‌های بررسی شده با مقیاس ۰/۵ بهترین حالت سازه‌ها بوده، از سوی دیگر طبق داده‌های استخراج شده، سازه با سطح مقطع دایروی در مقایسه با سطح مقطع مربعی، دارای میزان جذب انرژی بالایی است؛ همچنین با افزایش زاویه بارگذاری، میزان جذب انرژی و بیشترین نیروی لهیگی کاهش یافته. در انتهای تحقیق، با استفاده از روش‌های سطح پاسخ و طرح ترکیب مرکزی و همچنین شناسایی نقاط مهم، متغیرهای طراحی از قبیل، ضخامت و شعاع سازه دو جداره دایروی بهینه گردید.

کلمات کلیدی: جذب انرژی؛ سازه دو جداره؛ تحلیل شبه استاتیکی؛ بارگذاری محوری و مایل؛ بهینه‌سازی.

Comparison of Energy Absorption Performance of Multi-Walled Square and Circular Structures Using COPRAS Method and Optimization of Circular Structures Using RSM

S. Pirmohammad^{1,*}, S. Esmaeili Marzdashti²

¹ Assist. Prof., Mech. Eng., Mohaghegh Ardabili Univ., Ardabil, Iran

² M.Sc. Student, Mech. Eng., Mohaghegh Ardabili Univ., Ardabil, Iran

Abstract

In this paper, the energy absorption performance of double-walled structures with reinforcements that joint the inner and outer members together were studied under axial and oblique quasi-static loading. These structures were assumed to have square and circular cross-sections. In the first step of this research, the finite element simulations performed in LS-DYNA were validated by comparing with experimental results. This validated code was then used to simulate energy absorption behavior of the double-walled square and circular structures with different scales (0, 0.25, 0.5, 0.75, and 1) under different axial and oblique quasi-static loading. In the second step, a multi-criteria decision-making method namely complex proportional assessment (COPRAS) was employed to select the best possible structure in view point of crashworthiness. The results demonstrated that the cross-sections with the scale of 0.5 were the best energy absorbers. Moreover, the circular cross-section was found to be the best energy absorber due to having higher number of sides. In addition, both energy absorption and peak crushing force reduced by increasing the loading angles. Finally, the response surface (RSM) and central composite design methods were used to optimize the design parameters including the thickness and radius of the double-walled circular structure.

Keywords: Energy Absorption; Double-Walled Structure; Quasi-Static Analysis; Axial and Oblique Loading; Optimization

* نویسنده مسئول؛ تلفن: +۰۴۵ ۳۳۵۱۵۷۳۶؛ فکس: +۰۴۵ ۳۳۵۱۵۷۲۹

آدرس پست الکترونیک: s_pirmohammad@uma.ac.ir

مخروطی دارای پتانسیل زیادی جهت جذب انرژی تصادفات می‌باشند.

در طول دو دهه اخیر، مطالعات حوزه مکانیک ضربه روی سازه‌های چندلایه متمرک شده است که این سازه‌ها دارای مزایای وزن پایین، قابلیت جذب انرژی بالا و سادگی ساخت بوده، به همین خاطر، به طور گسترده‌ای به عنوان جاذب انرژی در وسایل نقلیه مورد استفاده قرار گرفته‌اند. ژنگ و همکاران [۱۰]، سازه‌های دو جداره ساده پر شده از فوم را تحت بارگذاری محوری مطالعه کردند و دریافتند که با افزایش ضلع‌های اشکال هندسی میزان جذب انرژی بیشتر می‌شود و در حالت کلی هرچه تعداد لبه‌های تماسی بین فوم و اضلاع سازه بیشتر باشد، این سازه‌ها انرژی بیشتری را جذب می‌کنند. در تحقیق دیگری تانگ [۱۱]، رفتار جذب انرژی سازه‌های چندلایه‌ای با مقاطع مربعی و دایروی را مورد مقایسه قرار داده، نشان داد که ظرفیت جذب انرژی سازه با مقطع دایروی نسبت به مقطع مربعی بیشتر است. نجفی و رئیس روحانی [۱۲]، تحقیقاتی را جهت درک بهتر خصوصیات جذب انرژی سازه‌های جدار نازک چندلایه‌ای تحت بارگذاری شبه استاتیکی انجام دادند و دریافتند که این سازه‌های چندلایه‌ای، دارای عملکرد جذب انرژی مناسب‌تری نسبت به سازه‌های تک‌لایه‌ای مرسوم می‌باشند. حسینی-تهرانی و پیرمحمد [۱۳]، کارهای عددی روی رفتار جذب انرژی سازه‌های جدار نازک دولایه آلومینیومی را تحت بارگذاری محوری و مایل انجام دادند و نتایج تحقیقات آنها نشان داد که سازه‌های جدار نازک دولایه، از سازه‌های تک‌لایه جدار ضخیم، کارآمدتر و رفتار لهیدگی بهتری را دارند. آمارها نشان می‌دهند که خودروها حین تصادف به ندرت تحت نیروی محوری کامل مواجه می‌شوند، لذا برآسانس تجربه باشی در مسائل مربوط به فروریخت سازه‌ها، بارگذاری زاویه‌ای را هم در نظر گرفت؛ بطوری که سپر وسایل نقلیه را طوری طراحی می‌کنند که توان تحمل بارگذاری به بزرگی ۳۰ درجه را داشته باشند [۱۴]. کارهای بسیار زیادی در این خصوص [۱۵-۱۸] انجام شده است. برای مثال، علوی نیا و همکاران [۱۹] اثر شروع‌کننده‌های لهیدگی را روی قابلیت جذب انرژی سازه‌های مربعی تحت بارگذاری شبه‌استاتیکی محوری و مایل بررسی کردند و با در نظر گرفتن زوایای ۷، ۱۴ و ۲۷ درجه نشان دادند که بطور کلی با قرارگیری مناسب

۱- مقدمه

همان‌طور که می‌دانیم تصادف وسائط نقلیه، یک رخداد بسیار کوتاهی است و در این مدت کوتاه نیروی ضربه وارد شده به سرنشینان موجب صدمات جانی و مالی جبران ناپذیری می‌شود. جهت کاهش آسیب وارد بر قطعاتی که تحت تاثیر بارگذاری دینامیکی، استاتیکی و شبه استاتیکی قرار می‌گیرند، جذب انرژی و تعیین واکنش این قطعات در برابر ضربات وارد از جمله مباحث مهمی است که در این حوزه مورد مطالعه و بررسی قرار می‌گیرد. ضربه‌گیرها در مباحث مکانیک ضربه جهت جلوگیری از شوک، نقش مهمی را در صنایع هواپیماسازی، خودروسازی، ریلی، هوافضا و غیره ایفا می‌کنند. قطعات، انرژی جنبشی ناشی از ضربه را از طریق تغییر شکل الاستوپلاستیک جذب می‌کنند. میزان جذب انرژی و میانگین نیروی لهیدگی، از جمله پارامترهای مهم و اساسی در سازه‌های جاذب انرژی می‌باشند که در بسیاری از پژوهش‌ها، تلاش شده است که این پارامترها پیش‌بینی و محاسبه شوند.

الکساندر [۱] برای اولین بار میزان جذب انرژی سازه‌های جدار نازک استوانه‌ای شکل را تحت بارگذاری محوری محاسبه کرد و مکانیزم چین‌خوردگی را در فرایند جذب انرژی معرفی کرد. ابراهیم‌ووج و ویرزبیکی [۲] و اندروس [۴] در تحقیقاتشان، قابلیت جذب انرژی سازه‌های جدار نازک با مقاطع دایروی و مربعی تحت بارگذاری دینامیکی و شبه‌استاتیکی را بصورت عددی و آزمایشگاهی مطالعه کردند. در تحقیق دیگری، ابراهیم‌ووج و جونز [۶ و ۵] جاذب‌های انرژی مربعی ساخته شده از فولاد را بررسی کرده، مکانیزم‌های چین‌خوردگی مقارن و نامتقارن را در فرایند لهیدگی مشاهده کردند. لنگسیس و هپورستد [۷] جاذب‌های انرژی مربعی و دایروی را تحت بارهای دینامیکی و استاتیکی مورد مطالعه قرار داده، نتیجه گرفتند که نیروی لهیدگی میانگین در حالت بارگذاری استاتیکی، بزرگتر از حالت بارگذاری دینامیکی است؛ همچنین مکانیزم لهیدگی در مقاطع مربعی و دایروی مشابه هم می‌باشند. حسینی تهرانی و پیرمحمد [۹ و ۸]، میزان جذب انرژی مقاطع چند ضلعی (مربعی، شش‌ضلعی، هشت‌ضلعی و دایروی) و سازه‌های مخروطی را در حالت‌های بارگذاری محوری و مایل بررسی کردند و مشاهده کردند که مقاطع هشت‌ضلعی و سازه‌های

دایروی بصورت $C_{1,2,3,4,5,6}$ نامگذاری شدند که اندیس ۱ سازه تکجداره به ضخامت 2mm و اندیس‌های ۲ تا ۶ به ترتیب سازه با مقیاس‌های (محیط جداره داخلی نسبت به محیط جداره خارجی) $0, 0/25, 0/5, 0/75$ و 1 را نشان می‌دهد. لازم به ذکر است که کلیه سازه‌های بررسی شده در این تحقیق (به جز C_6 و S_6 که ضخامتشان 4mm می‌باشد)، دارای ضخامت و طول یکسان به ترتیب برابر با 2 mm و 2 mm هستند. در ضمن محیط جداره خارجی برای 100 انتخاب شدند. در نتیجه این سازه‌ها، یکسان و برابر با $177/2\text{mm}$ در مقاطع مربعی و دایروی نیز، یکسان و برابر با $177/2\text{mm}$ در نظر گرفته شد.

نرم‌افزار اجزاء محدود ال اس-داینا، جهت شبیه‌سازی سازه‌های نشان داده شده در شکل ۱ به کار گرفته شده است. جهت اعمال بار شبه استاتیکی محوری و مایل ($18^\circ, 27^\circ$) 90° به این سازه‌ها، از یک مکعب صلب با سرعت ثابت 10 میلی‌متر بر دقیقه استفاده شده است. مطابق شکل ۲، شرایط مرزی سازه‌ها به این صورت است که در قسمت برخورد با دیوار صلب مذکور کاملاً آزاد و انتهای دیگر سازه‌ها به یک مکعب صلب و ثابت، متصل و در همه جهت‌ها مقید شده است. مقدار لهیدگی سازه‌ها برابر، 75mm در نظر گرفته شده است که برابر 75% لهیدگی کامل سازه‌ها است. در کلیه قسمت‌های مختلف سازه‌های بررسی شده، از روابط المان پوسته‌ای چهارگوش، نوع بلیچکو-تسای^۴ با پنج نقطه انتگرال-گیری در راستای ضخامت استفاده شده است. جهت تعیین اندازه المان مناسب در شبکه‌بندی سازه‌ها، تحلیل‌های همگرایی انجام گرفت و در نهایت اندازه آن‌ها بصورت $1 \times 1 \times 15$ میلی‌متر انتخاب گردید. جهت تعریف تماس بین صفحه‌های صلب با سازه، از قید تماسی سطح به سطح^۵ و از قید تماس اتوماتیک،^۶ جهت جلوگیری از فروافتادن لوله در خودش استفاده شده است. اصطکاک کولمب^۷ برای همه سطوح تماسی، $0/0.15$ فرض شده است [۲۱]. ماده‌ای که برای سازه‌های بررسی شده لحاظ شد، عبارتست از آلیاژ آلومینیم AA6060-T4 که خواص مکانیکی آن به این صورت است: چگالی برابر 2700 کیلوگرم بر متر مکعب، نسبت پواسون

شروع کننده‌های لهیدگی روی سازه، قابلیت جذب انرژی بهبود می‌یابد.

در تحقیق حاضر، رفتار جذب انرژی طرح جدید سازه‌های دو جداره با مقاطع مربعی و دایروی به همراه صفحات تقویتی که واصل بین این جداره‌ها است و تحت بارگذاری شبه استاتیکی محوری و مایل قرار می‌گیرند، مورد بررسی قرار گرفته است. جهت شبیه‌سازی این سازه‌های دو جداره مربعی و دایروی با مقیاس‌های مختلف ($0, 0/25, 0/5, 0/75, 1$)، از نرم‌افزار ال اس-داینا استفاده شده است؛ همچنین روش رتبه‌بندی کپراس جهت پیدا کردن بهترین سازه از نظره نظر جذب انرژی روی نتایج ال اس-داینا پیاده‌سازی شده است و در انتهای تحقیق، با استفاده از روش‌های سطح پاسخ^۸ و طرح ترکیب مرکزی^۹ (در نرم‌افزار دیزاین اکسپرت^{۱۰}) و همچنین شناسایی نقاط مهم، پارامترهای طراحی از قبیل، ضخامت و شعاع سازه دو جداره با مقاطع دایروی بهینه شده است.

۲- تحلیل عددی

۲-۱- مدل اجزاء محدود

همانطور که در بالا ذکر گردید، در این تحقیق طرح جدیدی از سازه‌های دو جداره جهت جذب انرژی پیشنهاد شده است. شکل ۱، این سازه‌های دو جداره تقویت شده با صفحات داخلی و با مقاطع مربعی و دایروی در مقیاس‌های مختلف را نشان می‌دهد. لازم به ذکر است که علوی نیا و پارسا پور-[۲۰]، هنگام مطالعه رفتار جذب انرژی سازه‌های تک جداره از دو نوع تقویتی بهره برندند. حالت اول: استفاده از صفحات تقویتی طوری که مرکز شکل را به وسط اضلاع وصل می-کنند. حالت دوم: صفحاتی که مرکز شکل را به کنج مقاطع وصل می‌کنند. نتایج تحقیق آن‌ها نشان داد که به کارگیری تقویتی نوع دوم منجر به نتایج جذب انرژی بهتری شد؛ بنابراین در تحقیق حاضر، از تقویتی نوع دوم در طرح سازه‌های دو جداره (همانطور که در شکل ۱ مشاهده می‌شود) استفاده گردید. به منظور سهولت شناسایی مدل‌های تحلیل شده در این تحقیق، سازه‌های مربعی بصورت $S_{1,2,3,4,5,6}$ و

⁴ Belytschko-Lin-Tsay

⁵ Automatic Surface to Surface

⁶ Automatic Single Surface

⁷ Coulomb Friction

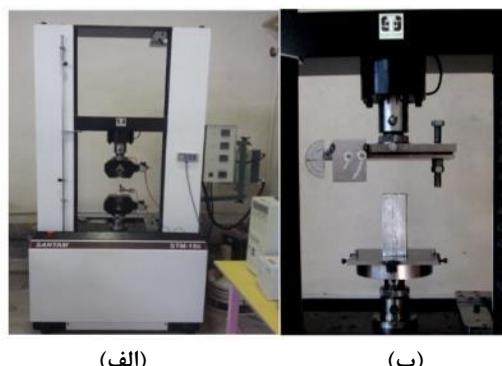
¹ RSM (Response Surface Method)

² Central Composite Design

³ Design-Expert

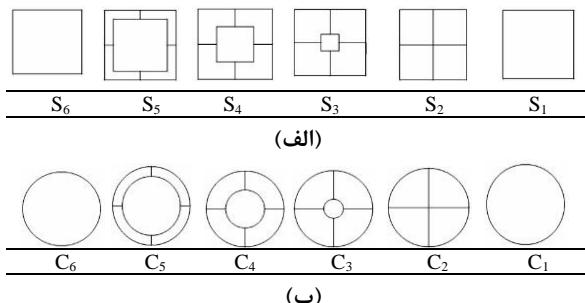
۲-۲- صحبت سنجی تحلیل‌های عددی

به منظور ارزیابی صحت مدل‌سازی عددی انجام شده در نرم افزار آل اس-داینا، ابتدا آزمایش لهیدگی روی نمونه‌های مستطیلی شکل به ابعاد سطح مقطع $25\text{mm} \times 25\text{mm}$ ضخامت 2mm و طول 90mm توسط دستگاه STM-150 تحت بارگذاری شبه‌استاتیکی محوری با سرعت 10mm/min انجام شد. شکل ۳، دستگاه آزمایش یونیورسال به همراه نمونه سازه چهارگوش را نمایش می‌دهد. این دستگاه از دو قسمت فک بالایی و پایینی تشکیل یافته است. پس از گذاشتن نمونه آزمایشگاهی روی فک پایینی، صفحه صلب بالایی دستگاه به صورت کنترل جابجایی با سرعت ثابت به سمت پایین تغییر موقعیت داده، باعث فروریزش سازه می‌شود. بدین ترتیب آزمایش لهیدگی لوله مذکور، تحت بارگذاری محوری و شبه-استاتیکی پس از گذاشتن نمونه سازه روی فک پایینی دستگاه آزمایش یونیورسال نشان داده شده در شکل ۳ و با حرکت رو به پایین فک بالایی با نرخ بارگذاری $10\text{mili}\text{mtr}$ بر دقیقه صورت گرفت. در ادامه، لوله مذکور در آل اس-داینا مشابه شرایط آزمایش مورد تحلیل قرار گرفت. شکل ۴، نتایج آزمایش تجربی و شبیه‌سازی اجزاء محدود (شامل سازه لهیده شده، میزان جذب انرژی اندازه‌گیری شده و منحنی نیرو-جهابجایی) را نشان می‌دهد. سازه مستطیلی لهیده شده حاصل از آزمایش و شبیه‌سازی، از نظر تعداد چین‌ها و شکل لهیدگی یکسان بوده، همچنین نمودار نیرو-جهابجایی و میزان جذب انرژی حاصل از نتایج تجربی و عددی شبیه هم می‌باشند؛ بنابراین نتایج تحلیل‌های عددی، تطابق قابل قبولی با نتایج آزمایش تجربی دارند.

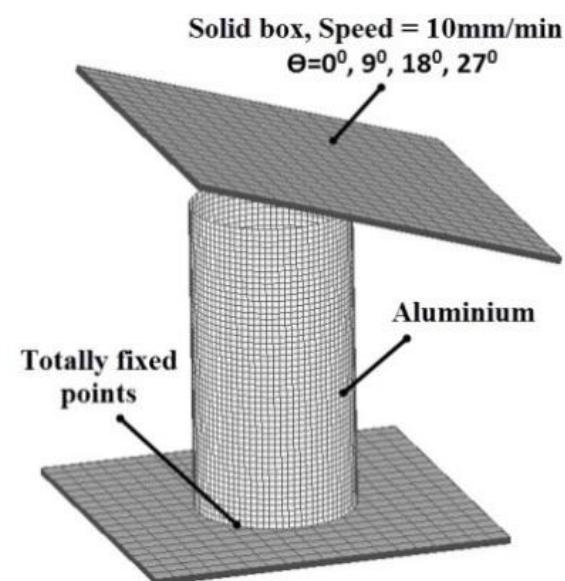


شکل ۳- (الف) نمای دستگاه یونیورسال STM-150 و (ب) نمونه آزمایشگاهی سازه با مقطع مستطیل

برابر $0/33$ ، مدول یانگ برابر 63000 مگاپاسکال، تنش تسلیم برابر 56 مگاپاسکال و استحکام کششی نهایی برابر 156 مگاپاسکال است؛ همچنین مشخصات ماده مذکور در ناحیه پلاستیک که از طریق آزمون کشش محاسبه شده در جدول ۱ آورده شده است.



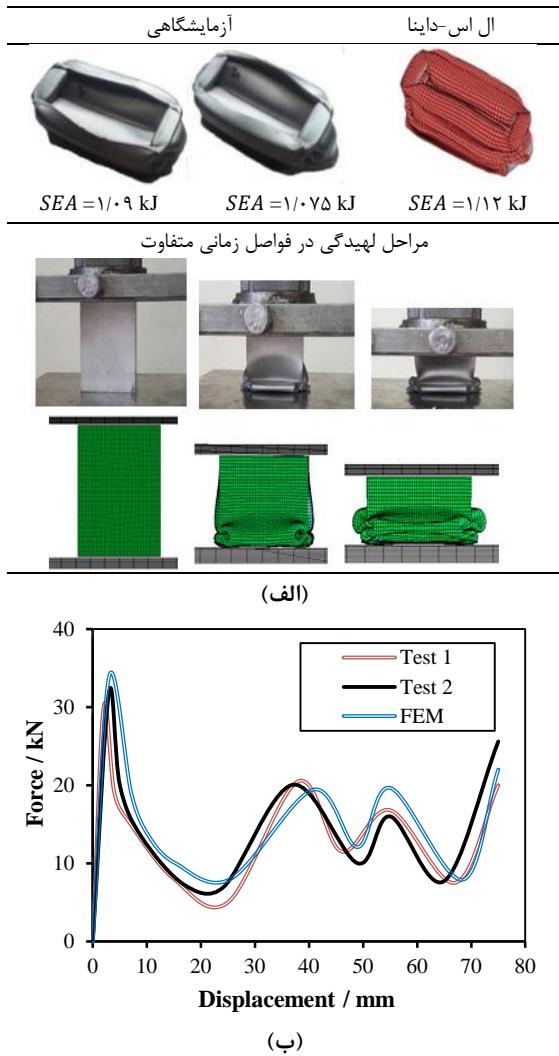
شکل ۱- سازه‌های با مقیاس‌های مختلف و با مقاطع (الف) مربعی و (ب) دایروی



شکل ۲- نمای مدل اجزاء محدود سازه‌ها تحت بارگذاری محوری و مایل

جدول ۱- تغییرات تنش- کرنش آلمینیم T4

کرنش پلاستیکی	تنش (MPa)
۰/۱۵	۰/۱
۰/۰۷۵	۰/۰۵
۰/۰۲۵	۰/۰۰۲
۰/۰۰۲	۰
۰/۰۰۱	۷۱
۰/۰۰۰۵	۱۲۶
۰/۰۰۰۲	۱۴۳
۰/۰۰۰۱	۱۴۶
۰/۰۰۰۰۵	۱۵۲
۰/۰۰۰۰۱	۱۵۶



شکل - ۴- الف) الگوی تغییر شکل و میزان جذب انرژی به دست آمده از آزمایش‌ها و شبیه سازی عددی (ب) نمودار نیرو- جابجایی

۲-۳- روش رتبه‌بندی کپراس

در این مطالعه، برای انتخاب سازه با بهترین عملکرد از نظر قابلیت جذب انرژی جهت کاهش آسیب وارده به سرنوشتیان و قطعات خودرو از روش کپراس استفاده شده است. این روش به طور گستردگی، جهت حل کردن مشکلات مربوط به انتخاب بهترین طرح با توجه به معیارها و شاخص‌های متفاوت، مورد استفاده قرار می‌گیرد [۲۶-۲۲] مراحل اجرای این روش بصورت زیر است:

این روش بصورت زیر است:

- مقایسه قابلیت جذب ارزی سازه‌ها تحت

زوایای بارگذاری مختلف

۳-۱- شاخص‌های لهیدگی

در تحقیق حاضر، سه شاخص اصلی به نام‌های جذب انرژی مخصوص^۱ (SEA)، بیشترین نیروی لهیدگی (F_{\max}) و بازدهی نیروی لهیدگی^۲ (CFE)، در نظر گرفته شده است. جذب انرژی مخصوص به عنوان یک شاخص کلیدی برای اندازه گیری میزان انرژی جذب شده در سازه مورد استفاده قرار می‌گیرد که با استفاده از رابطه (۱) محاسبه می‌شود.

$$SEA = \frac{EA}{m} = \frac{\int_0^\delta F(x)dx}{m} \quad (1)$$

در این رابطه، $(x) F$ نشانگر نیروی لهیدگی لحظه‌ای و δ میزان کل لهیدگی سازه است که در این تحقیق δ برای همه سازه‌های بررسی شده برابر، ۷۵mm فرض شده است؛ همچنانی m جرم سازه است. شاخص بعدی بیشترین نیروی لهیدگی (F_{\max}) بوده که در واقع بیشترین مقدار $(x) F$ است و یکی از مهمترین شاخص‌ها برای اینمنی سرنوشتینان وسایل نقلیه محسوب می‌شود. شاخص دیگری که در ارزیابی جاذب‌های انرژی استفاده می‌شود، عبارتست از بازدهی نیروی لهیدگی (CFE) که از رابطه (۲) محاسبه می‌شود:

$$CFE = \frac{F_{\text{avg}}}{F_{\text{max}}} \times 100 \quad (\text{Y})$$

F_{avg} نیروی میانگین بوده، از رابطه (۳) قابل محاسبه است.

$$F_{\text{avg}} = \frac{\int_0^\delta F(x) dx}{\delta} \quad (\mathfrak{F})$$

کاهش سرعت (شتاب منفی در لحظه برخورد)، باعث افزایش مقدار F_{max} شده، در ارزیابی جذب انرژی به عنوان عامل منفی شناخته می‌شود. سازه با عملکرد بهتر دارای بیشترین مقدار جذب انرژی مخصوص (SEA) بوده، در کنار آن اگر مقدار CFE افزایش یابد، کاهش سرعت به کمترین حالت خود خواهد رسید، چیزی که برای جاذبهای انرژی مطلوب است.

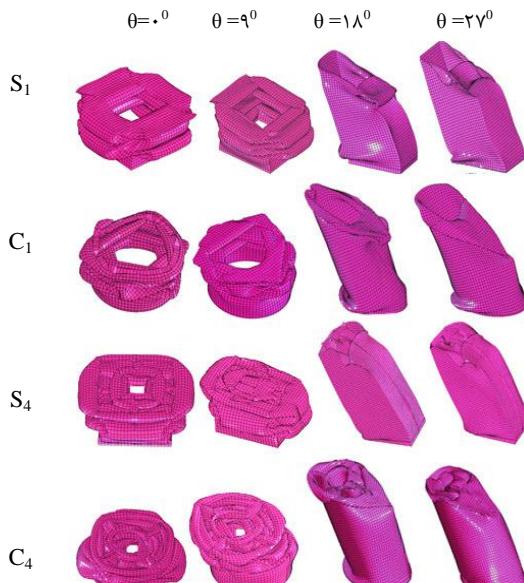
¹ Specific Energy Absorption

² Crush Force Efficiency

در این رابطه، Q_{max} در واقع بزرگترین مقدار Q_i محاسبه شده است.

۳-۳- نتایج شبیه‌سازی‌های عددی سازه‌های جدار نازک

سازه‌های نشان داده شده در شکل ۱، مطابق نکات مطرح شده در بخش ۱-۲ در نرمافزار ال اس-داینا، شبیه‌سازی و مورد تحلیل قرار گرفته‌اند. شکل ۵ الگوی لهیدگی برخی از این سازه‌ها را نشان می‌دهد. در حالت کلی، لهیدگی سازه‌ها اغلب به سه صورت چین‌خوردگی پیش‌رونده، خمش کلی^۱ و ترکیبی از آنها صورت می‌گیرد. از شکل ۵ مشخص است که سازه‌ها در حالت بارگذاری محوری، بصورت چین‌خوردگی پیش‌رونده دچار فروریزش شده‌اند. برای حالت بارگذاری مایل با زاویه کم ($\theta = 90^\circ$) می‌توان گفت که فروریزش بصورت ترکیبی است؛ در صورتی که برای حالت‌های بارگذاری مایل با زاویه بیشتر (180° و 270°)، فروریزش از نوع خمش کلی است. لازم به ذکر است که در طراحی سازه‌ها تلاش می‌شود که سازه‌ها انرژی برخورد را با فروریزش پیش‌رونده (تشکیل



شکل ۵- الگوی تغییرشکل سازه‌ها تحت بارگذاری شبه استاتیکی محوری و مایل

گام اول: تشکیل ماتریس تصمیم‌گیری بصورت رابطه زیر که شامل، m معیار در سطر ماتریس و n گزینه در ستون آن است. این ماتریس در واقع همان ماتریس داده‌ها است.

$$X = [X_{ij}]_{mn} = \begin{bmatrix} x_{11} & \dots & x_{1n} \\ \dots & \dots & \dots \\ x_{m1} & \dots & x_{mn} \end{bmatrix} \quad (4)$$

گام دوم: عبارتست از بی بعد کردن ماتریس تصمیم‌گیری بصورت رابطه (۵) است:

$$R = [r_{ij}]_{mn} = \frac{x_{ij}}{\sum_{i=1}^m x_{ij}} \quad (5)$$

گام سوم: وزن‌دهی به هر کدام از شاخص‌ها بر طبق اهمیت آن. قابل ذکر است که در این نوع وزن‌دهی منحصر بفرد، شاخص‌ها به صورت دوتایی بطور همزمان با هم مقایسه می‌شوند و تعداد مراحل قیاس این شاخص‌ها، با استفاده از رابطه (۶) قابل محاسبه است

$$N = \left(\frac{n(n-1)}{2} \right) \quad (6)$$

در این مقایسه، به معیار مهمتر عدد ۳ و به معیار کم اهمیت عدد ۱ اختصاص داده می‌شود؛ همچنین اگر دو معیار دارای ارزش یکسان داشته باشند، عدد ۲ به هر دو آنها تعلق می‌گیرد. این روند برای همه معیارهای مقایسه شده، تکرار می‌شود و سپس مجموع همه امتیازات کسب شده برای هر شاخص، از طریق رابطه (۷) محاسبه می‌شود.

$$\sum_{i=1}^m w_{ij} = W_j \quad (7)$$

گام چهارم: محاسبه ماتریس بی بعد وزن‌دهی شده از طریق رابطه (۸) است:

$$D = [y_{ij}]_{mn} = r_j \times W_j \quad (8)$$

گام پنجم: جمع کردن مقادیر سودمند و غیر سودمند هر ستون با یکدیگر طبق روابط (۹) و (۱۰) است.

$$S_{-i} = \sum_{j=1}^n y_{-ij} \quad (9)$$

$$S_{+i} = \sum_{j=1}^n y_{+ij} \quad (10)$$

گام ششم: محاسبه مقدار پارامتر حق تقدم از طریق رابطه (۱۱) است.

$$Q_i = S_{+i} + \frac{S_{-min} \sum_{i=1}^n S_{-i}}{S_{-i} \sum_{i=1}^n (S_{min}/S_{-i})} \quad (11)$$

گام هفتم: محاسبه مقدار U_i که قابلیت طرح‌های پیشنهادی را بیان می‌کند. بیشترین مقدار آن ۱۰۰٪ بوده، به بهترین طرح حاذب انرژی اختصاص می‌یابد.

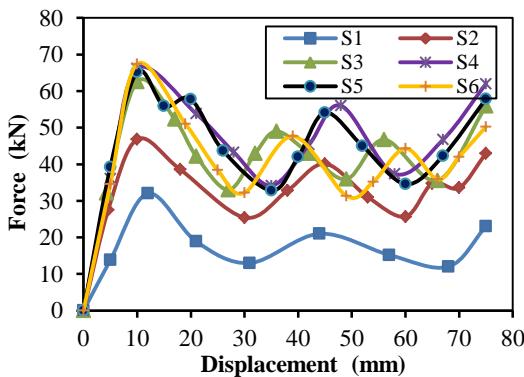
$$U_i = \frac{Q_i}{Q_{max}} \times 100 \quad (12)$$

^۱ Global Bending

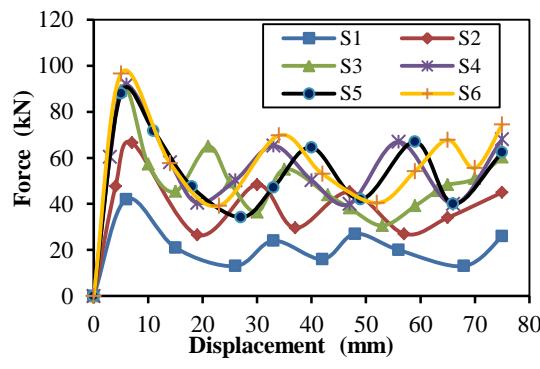
جابجایی مشابه حالت بارگذاری محوری بوده، با این تفاوت که شیب اولیه افزایش نیرو و همچنین مقدار نیروی بیشینه کمتر شده است. این تفاوت به این خاطر است که در برخورد مایل صفحه صلب با سازه، ابتدا گوشه سطح مقطع سازه‌ها با صفحه صلب برخورد کرده است و بتایران نیروی کمتری به صفحه صلب اعمال می‌شود؛ در حالی که در بارگذاری محوری، از همان ابتدا کل سطح مقطع سازه‌ها با صفحه صلب برخورد دارد و در نتیجه مقدار نیروی برخورد بیشتر است. برای حالت‌های بارگذاری مایل با زاویه بیشتر (18° و 27°)، اولاً شیب اولیه افزایش نیرو بطور محسوسی کاهش یافته، ثانیاً نیرو پس از رسیدن به مقدار بیشینه خود تقریباً بطور پیوسته کاهش یافته است و دیگر نوسانات نیرو که در حالت بارگذاری محوری وجود دارد، مشاهده نمی‌شود. این نوع تغییرات نیرو، بدلیل فوریزش سازه‌ها بصورت خمس کلی است.

چین) مستهلک کنند؛ چرا که انرژی بیشتری را جذب می‌کنند. اگرچه در برخوردهای مایل، همچنانکه در شکل ۵ دیده می‌شود، فوریزش خمس کلی غیرقابل اجتناب است.

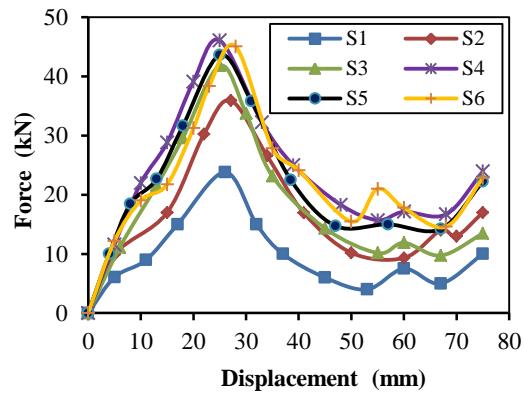
برای بررسی و محاسبه جذب انرژی سازه‌ها و اینکه حین فرایند لهیدگی چه رفتاری از خود نشان می‌دهند، رسم نمودارهای نیرو- جابجایی الزامی است که در شکل ۶، به عنوان نمونه برای مقاطع مربعی نمایش داده شده است. از این شکل‌ها مشخص است که برای حالت بارگذاری محوری، نیرو ابتدا با شیب تند افزایش یافته، پس از رسیدن به بیشترین مقدار خود کاهش یافته (مربوط به تشکیل چین- اول می‌باشد) و سپس با چند نوسان (مربوط به تشکیل چین- های بعدی) ادامه پیدا کرده است. واضح است که تشکیل چین اولیه، انرژی بیشتری را مستهلک کرده است. برای حالت بارگذاری مایل با زاویه کم ($\theta=90^\circ$)، تغییرات نیرو با



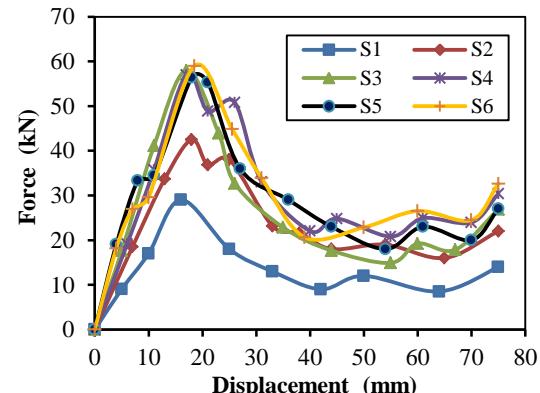
(ب)



(الف)



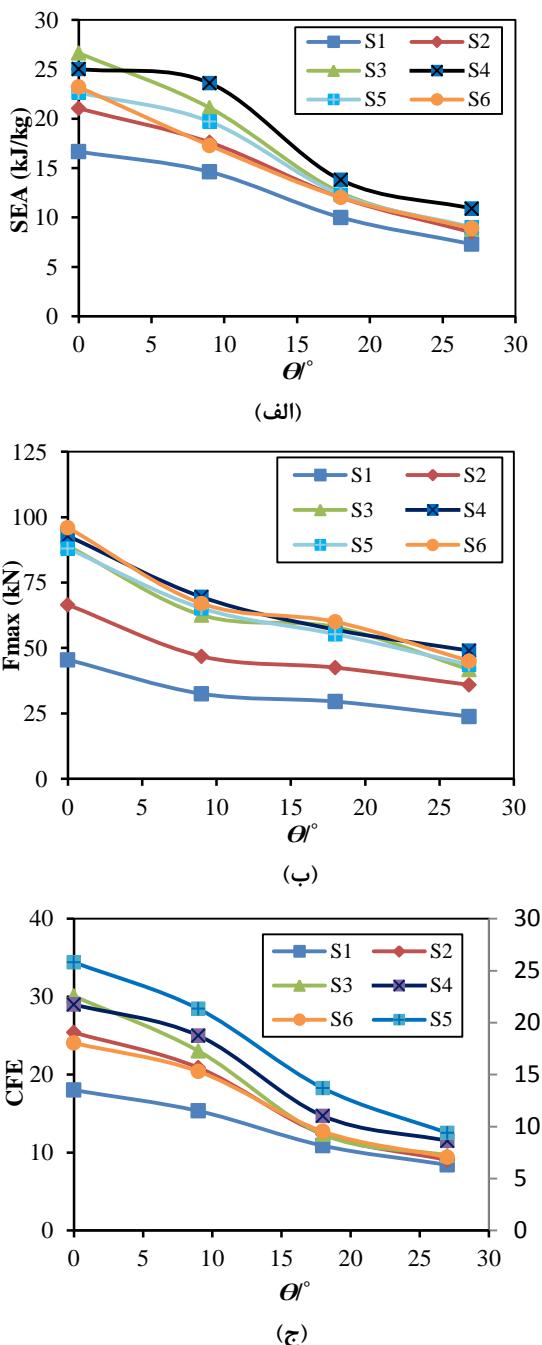
(د)



(ج)

شکل ۶- نمودار نیرو- جابجایی سازه‌های مربعی (الف)، (ب)، (ج)، (د) و (ج) $\theta=90^\circ$ ، $\theta=45^\circ$ ، $\theta=0^\circ$ و $\theta=135^\circ$

لهیدگی و بیشترین نیروی لهیدگی، دارای بیشترین مقدار در زاویه $\theta=90^\circ$ و بعد از آن بطور کلی به ترتیب در زوایای 0° , 18° و 27° درجه (برای سازه‌های مربعی و دایروی) است.



شکل ۷- مقایسه عملکرد سازه‌های مربعی تحت زوایای مختلف بارگذاری (الف) SEA و (ب) F_{max} و (ج) CFE

در ادامه به ارایه شاخص‌های لهیدگی سازه‌های بررسی شده در این تحقیق پرداخته می‌شود که از نمودارهای نیروی جابجایی استخراج شده‌اند. سه شاخص بیشترین نیروی لهیدگی (F_{max}), جذب انرژی مخصوص (SEA) و بازدهی نیروی لهیدگی (CFE) برای همه سازه‌های بررسی شده در این تحقیق، در شکل ۷ (برای مقاطع مربعی) و شکل ۸ (برای مقاطع دایروی) آورده شده است. از این شکل‌ها مشخص است که با افزایش مقیاس (محیط جداره داخلی نسبت به محیط جداره خارجی) از سازه S_2 (C_2) تا S_6 (C_6)، میزان بیشترین نیروی لهیدگی ابتدا افزایش یافته و سپس کاهش می‌باید؛ بطوریکه این پارامتر در مقیاس $1/5$ برای سازه S_4 (C_4)، دارای بیشترین مقدار است؛ همچنین سازه S_6 (C_6) نسبت به سازه S_1 (C_1)، دارای F_{max} بیشتری (بخاطر داشتن ضخامت بالاتر) است. ضمن اینکه با افزایش زاویه بارگذاری برای هر دو مقاطع مربعی و دایروی، مقدار بیشترین نیروی لهیدگی کاهش می‌یابد و این کاهش برای زاویه بارگذاری مایل $\theta=90^\circ$ نسبت به بارگذاری محوری، بسیار محسوس است. علت این کاهش، بدلیل کوچکتر شدن اندازه اولین چین تشکیل شده در سازه‌ها است و از نمودار نیروی جابجایی مشخص است که با افزایش زاویه بارگذاری، F_{max} در جابجایی‌های بالاتر اتفاق می‌افتد. روند تغییرات جذب انرژی مخصوص (SEA) با پارامتر مقیاس، مشابه بیشترین نیروی لهیدگی است؛ به این صورت که با افزایش مقیاس (محیط جداره داخلی نسبت به محیط جداره خارجی) از سازه S_2 (C_2) تا S_6 (C_6)، میزان بیشترین SEA ابتدا افزایش یافته و سپس کاهش می‌باید؛ بطوریکه SEA در مقیاس‌های $1/5$ (برای حالت بارگذاری محوری) و $1/25$ (برای بارگذاری‌های مایل)، دارای بیشترین مقدار است؛ همچنین سازه S_6 (C_6) نسبت به سازه S_1 (C_1)، دارای SEA بیشتری است.

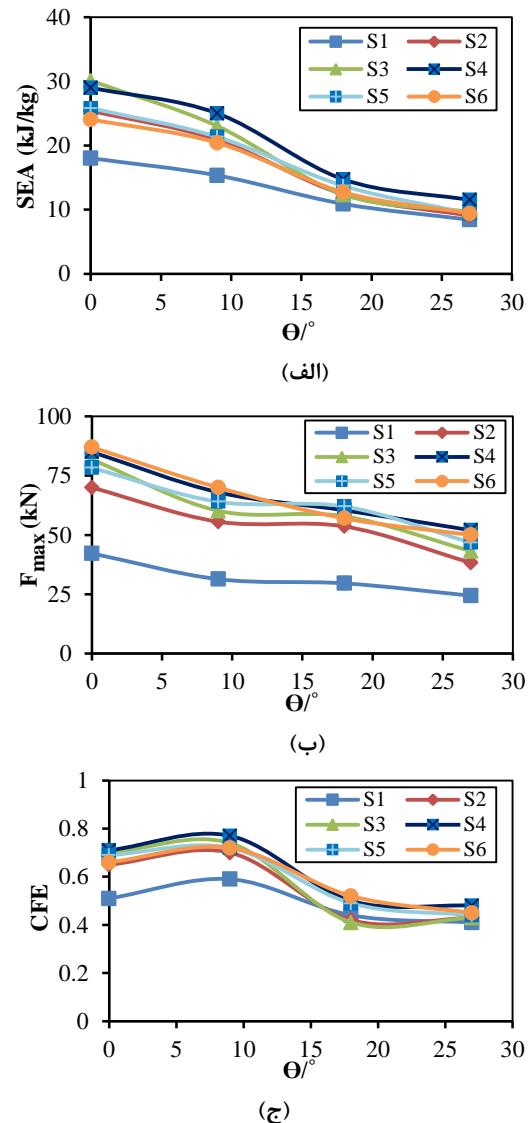
بنابراین می‌توان گفت که سازه‌های دوجداره با مقیاس حدود $1/25$ و $1/5$ ، دارای قابلیت جذب انرژی بهتری نسبت به سازه‌های یک جداره مرسوم و حتی جدار ضخیم (S_6 (C_6)) است. بازدهی نیروی لهیدگی (CFE)، از نسبت میانگین نیروی لهیدگی بر بیشترین نیروی لهیدگی بدست می‌آید. طبق نمودارهای نیروی جابجایی استخراج شده از نرم‌افزار ال اس داینا، CFE به دلیل اختلاف کم بین میانگین نیروی

معیاره بوده که روش کپراس برای این منظور انتخاب گردید. اصول پیاده‌سازی این روش، در بخش قبل توضیح داده شد و در این قسمت روش مذکور روی نتایج حاصل از نرمافزار ال اس-داینا پیاده سازی شده، رتبه هر کدام از سازه‌ها از نظر قابلیت جذب انرژی مشخص شده است.

ماتریس تصمیم‌گیری و بی بعد شده طبق فرمول ۴ و ۵ برای شش سازه لوله‌ای که سطح مقطع خارجی آن‌ها مربعی است، در جداول ۲-الف و ۲-ب نشان داده شده است و نهایتاً نتایج رتبه‌بندی کپراس، در جدول ۲-ج آورده شده است. اندیس‌های ۱ تا ۴ شاخص‌ها در جداول به ترتیب به چهار زاویه برخورد ۰، ۹، ۱۸ و ۲۷ اشاره دارد. مطابق جدول ۲-ج، سازه دو جداره S₄ بهترین جاذب انرژی مقطع مربوعی بوده، سازه‌های S₁، S₅، S₂، S₃ و S₆ در رتبه‌های بعدی قرار گرفته‌اند. همین‌طور، نتایج پیاده‌سازی روش کپراس برای مقاطع دایروی در جدول ۳ آمده است. مطابق جدول ۳-ج، سازه دو جداره C₄ بهترین جاذب انرژی مقطع دایروی شناخته شده، سازه‌های C₁، C₃، C₆، C₂ و C₅ در رتبه‌های بعدی قرار گرفتند. در ادامه به منظور پیدا کردن بهترین سازه از میان سازه‌های S₄ و C₄، روش کپراس یک بار دیگر روی این دو سازه اجرا گردید و همانطور که در جدول ۴ مشاهده می‌شود، سازه دوجداره با مقطع دایروی و مقیاس ۰/۵ (C₄)، به عنوان بهترین جاذب انرژی از میان سازه‌های بررسی شده در این تحقیق معرفی می‌شود.

۴- بهینه‌سازی ابعاد هندسی سازه دو جداره دایروی به روش سطح پاسخ

در بخش قبل، سازه دوجداره با سطح مقطع دایروی و با مقیاس ۰/۵، به عنوان بهترین طرح جاذب انرژی معرفی گردید. در این قسمت، به بهینه‌سازی ابعاد هندسی (شامل شعاع و ضخامت) این سازه به روش سطح پاسخ پرداخته شده است. محدوده متغیرهای طراحی (شعاع و ضخامت) سازه دو-جداره دایروی که در پنج سطح مختلف بررسی شده، در جدول ۵ مشخص شده است. شکل ۹ نمودار مرحله‌ای اجرای روش سطح پاسخ سطح برای فرایند بهینه‌سازی در این تحقیق را نشان می‌دهد. پس از مشخص شدن محدوده متغیرهای طراحی، ۱۳ نقطه طراحی از طریق روش طرح ترکیب مرکزی تعیین گردید.



شکل ۸- مقایسه عملکرد سازه‌های دایروی تحت زوایای مختلف بارگذاری (الف) SEA و (ب) F_{max} و (ج) CFE

۳-۴- انتخاب بهترین سازه از نقطه نظر جذب انرژی یک جاذب انرژی خوب لازم است که جذب انرژی مخصوص (SEA) و بازدهی نیروی لهیدگی (CFE) بیشتر و همچنین بیشترین نیروی لهیدگی (F_{max}) کمتری را در بارگذاری‌ها از خود نشان دهد تا آسیب وارد شده را به خوبی کاهش دهد. در این مطالعه برای انتخاب سازه‌های جدار نازک با بهترین عملکرد قابلیت جذب انرژی با توجه به وجود شاخص بیش از یک مورد در این تحقیق، نیاز به روش تصمیم‌گیری چند

جدول ۳- پیاده‌سازی روش کپراس برای مقاطع دایروی: (الف)
ماتریس تصمیم‌گیری، ب) ماتریس تصمیم‌گیری بی‌بعد شده
و (ج) نتایج کپراس

(الف)						
S ₆	S ₅	S ₄	S ₃	S ₂	S ₁	سازه
۸/۷/۳	۷/۳/۱	۸/۸/۷	۸/۱/۸	۶/۹/۸	۷/۳/۳	$F_{\max 1}$
۲/۹/۸	۲/۸/۲	۲/۸/۹	۳/۸/۱	۲/۴/۲	۱/۸	SEA ₁
۰/۶/۶	۰/۵/۹	۰/۷/۱	۰/۷	۰/۶/۵	۰/۶/۱	CFE ₁
۶/۸/۹	۶/۳/۹	۶/۵/۶	۶/۲/۱	۵/۵/۱	۲/۹/۵	$F_{\max 2}$
۲/۰/۴	۲/۱/۳	۲/۴/۸	۲/۳/۱	۲/۰/۹	۱/۶/۱۱	SEA ₂
۰/۷/۲	۰/۷/۲	۰/۷/۶	۰/۷/۳	۰/۷/۱	۰/۶/۵	CFE ₂
۷/۱/۱	۶/۲/۱	۶/۰/۳	۵/۹/۲	۵/۶/۱	۲/۷/۶	$F_{\max 3}$
۱/۲/۷	۱/۷/۱	۱/۴/۲	۱/۳/۳	۱/۲/۳	۱/۰/۶/۷	SEA ₃
۰/۵/۲	۰/۴/۷	۰/۴/۸	۰/۴/۱	۰/۴/۲	۰/۴/۶	CFE ₃
۵/۲/۲	۴/۶/۸	۴/۹/۱	۴/۲/۹	۳/۳/۱	۲/۱/۳	$F_{\max 4}$
۹/۴/۱	۹/۴/۱	۱/۱/۲	۹/۶/۵	۹/۰/۳	۸/۳/۴	SEA ₄
۰/۴/۵	۰/۴/۲	۰/۴/۶	۰/۴/۳	۰/۴/۳	۰/۴/۷	CFE ₄

(ب)

S ₆	S ₅	S ₄	S ₃	S ₂	S ₁	سازه
۰/۱۹/۸	۰/۱۷/۸	۰/۱۹/۳	۰/۱۸/۶	۰/۱۸/۸	۰/۰/۸/۴	$F_{\max 1}$
۰/۱۵/۷	۰/۱۸/۹	۰/۱۸/۹	۰/۱۹/۷	۰/۱۶/۶	۰/۱۱/۸	SEA ₁
۰/۱۶/۴	۰/۱۷/۳	۰/۱۷/۷	۰/۱۷/۴	۰/۱۶/۲	۰/۱۴/۹	CFE ₁
۰/۱۹/۷	۰/۱۸/۶	۰/۱۹/۳	۰/۱۷/۵	۰/۱۶/۱	۰/۰/۸/۵	$F_{\max 2}$
۰/۱۶/۱	۰/۱۶/۸	۰/۱۹/۵	۰/۱۸/۱	۰/۱۶/۵	۰/۱۵/۷	SEA ₂
۰/۱۶/۷	۰/۱۶/۷	۰/۱۷/۷	۰/۱۷/۱	۰/۱۶/۳	۰/۱۵/۲	CFE ₂
۰/۰/۲/۶	۰/۲/۲/۱	۰/۲/۲/۴	۰/۲/۱/۵	۰/۱/۹/۹	۰/۱/۰/۲	$F_{\max 3}$
۰/۱۶/۷	۰/۱۸	۰/۱۸/۷	۰/۱۶/۲	۰/۱۶/۲	۰/۱/۴	SEA ₃
۰/۱۸/۸	۰/۱۷	۰/۱۷/۳	۰/۱۴/۸	۰/۱۵/۲	۰/۱۶/۶	CFE ₃
۰/۲/۰	۰/۱۸/۷	۰/۲	۰/۱۷/۲	۰/۱۵/۳	۰/۰/۸/۵	$F_{\max 4}$
۰/۱۶/۴	۰/۱۶/۴	۰/۱۹/۶	۰/۱۶/۹	۰/۱۵/۷	۰/۱۴/۶	SEA ₄
۰/۱۶/۹	۰/۱۵/۷	۰/۱۷/۲	۰/۱۶/۱	۰/۱۶/۱	۰/۰/۱۷/۶	CFE ₄

(ج)

S ₆	S ₅	S ₄	S ₃	S ₂	S ₁	سازه
۰/۰/۲/۶	۰/۰/۳/۲	۰/۰/۳/۳	۰/۰/۳/۱	۰/۰/۲/۸	۰/۰/۱/۵	S ₋
۰/۱۳/۹	۰/۱۴	۰/۱۵/۳	۰/۱۴/۲	۰/۱۳/۴	۰/۱۲/۲	S ₊
۰/۱۶/۷	۰/۱۶/۲	۰/۱۷/۵	۰/۱۶/۵	۰/۱۵/۹	۰/۱۷/۱	Q _i
۹/۵/۲/۲	۹/۲/۶/۵	۱۰۰	۹/۴/۱	۹/۱/۱۴	۹/۷/۰/۸	U _i
۳	۵	۱	۴	۶	۲	رتبه

جدول ۲- پیاده‌سازی روش کپراس برای مقاطع مربعی: (الف)
ماتریس تصمیم‌گیری، ب) ماتریس تصمیم‌گیری بی‌بعد شده
و (ج) نتایج کپراس

(الف)						
S ₆	S ₅	S ₄	S ₃	S ₂	S ₁	سازه
۹/۶/۳	۸/۷/۹	۹/۱/۸	۸/۹/۳	۶/۶/۵	۳/۷/۹	$F_{\max 1}$
۲/۲/۲	۲/۲/۶	۲/۵/۱	۲/۶/۶	۲۱	۱۶/۶	SEA ₁
۰/۵/۸	۰/۵/۷	۰/۵/۸	۰/۵/۸	۰/۵/۷	۰/۵/۳	CFE ₁
۶/۷/۴	۶/۵/۲	۶/۸/۲	۶/۲/۶	۴/۶/۸	۲/۸/۱	$F_{\max 2}$
۱/۷/۳	۱/۹/۷	۲/۳/۱	۲/۱/۱	۱/۷/۶	۱۴/۴	SEA ₂
۰/۶/۲	۰/۷	۰/۷/۴	۰/۶/۶	۰/۷/۱	۰/۵/۹	CFE ₂
۵/۹/۳	۵/۵/۳	۵/۵/۹	۵/۸/۳	۴/۲/۵	۲/۶/۹	$F_{\max 3}$
۱/۲/۱	۱/۲/۳	۱/۳/۵	۱/۲/۵	۱۲	۱۱/۴	SEA ₃
۰/۴/۹	۰/۴/۵	۰/۵/۱	۰/۴/۳	۰/۵/۱	۰/۵/۲	CFE ₃
۴/۴/۸	۴/۳/۶	۴/۶/۶	۴/۱/۸	۳/۵/۹	۱۹/۸	$F_{\max 4}$
۸/۹	۹	۱۰/۵	۸/۸/۶	۸/۵	۷/۷/۸	SEA ₄
۰/۴/۷	۰/۴/۷	۰/۴/۸	۰/۴/۲	۰/۴/۳	۰/۴/۶	CFE ₄

(ب)

S ₆	S ₅	S ₄	S ₃	S ₂	S ₁	سازه
۰/۲۰/۴	۰/۱۸/۷	۰/۱۹/۵	۰/۱۹/۱	۰/۱۴/۱	۰/۰/۸	$F_{\max 1}$
۰/۱۷/۱	۰/۱۸/۷	۰/۱۸/۵	۰/۱۹/۷	۰/۱۵/۵	۰/۱۲/۳	SEA ₁
۰/۱۶/۹	۰/۱۶/۶	۰/۱۷/۱	۰/۱۶/۹	۰/۱۶/۶	۰/۱۵/۵	CFE ₁
۰/۱۹/۹	۰/۱۹/۲	۰/۲۰/۱	۰/۱۸/۵	۰/۱۳/۸	۰/۰/۸/۳	$F_{\max 2}$
۰/۱۵/۲	۰/۱۷/۴	۰/۲۰/۳	۰/۱۸/۶	۰/۱۵/۵	۰/۱۲/۷	SEA ₂
۰/۱۵/۴	۰/۱۷/۴	۰/۱۸/۴	۰/۱۶/۴	۰/۱۷/۶	۰/۱۴/۶	CFE ₂
۰/۱۹/۸	۰/۱۸/۵	۰/۱۸/۷	۰/۱۹/۵	۰/۱۴/۲	۰/۰/۹	$F_{\max 3}$
۰/۱۶/۲	۰/۱۶/۶	۰/۱۸/۳	۰/۱۶/۹	۰/۱۶/۳	۰/۱۵/۴	SEA ₃
۰/۱۶/۵	۰/۱۶/۸	۰/۱۷/۳	۰/۱۴/۴	۰/۱۷/۱	۰/۱۷/۵	CFE ₃
۰/۱۹/۲	۰/۱۸/۷	۰/۲۰/۳	۰/۱۷/۹	۰/۱۵/۴	۰/۰/۸/۵	$F_{\max 4}$
۰/۱۶/۶	۰/۱۶/۸	۰/۱۹/۶	۰/۱۶/۵	۰/۱۵/۸	۰/۱۴/۵	SEA ₄
۰/۱۷/۱	۰/۱۷/۱	۰/۱۷/۷	۰/۱۵/۳	۰/۱۵/۷	۰/۱۶/۸	CFE ₄

(ج)

S ₆	S ₅	S ₄	S ₃	S ₂	S ₁	سازه
۰/۰/۳/۳	۰/۰/۳/۱	۰/۰/۳/۲	۰/۰/۳/۱	۰/۰/۲/۳	۰/۰/۱/۴	S ₋
۰/۱۳/۶	۰/۱۴/۱	۰/۱۵/۳	۰/۱۴	۰/۱۳/۶	۰/۱۲/۴	S ₊
۰/۱۵/۸	۰/۱۶/۳	۰/۱۷/۶	۰/۱۶/۳	۰/۱۶/۵	۰/۱۷/۴	Q _i
۸/۹/۸/۲	۹/۳/۰/۹	۱۰۰	۹/۲/۷/۲	۹/۳/۸/۶	۹/۸/۹/۴	U _i
۶	۴	۱	۵	۳	۲	رتبه

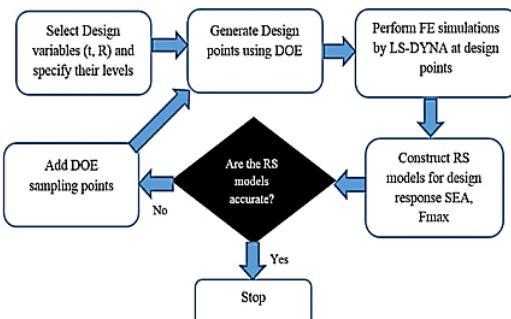
عنوان ورودی در نرم افزار دیزاین اکسپریت تعریف گردید و توابع هدف مطابق جدول ۷ برای زوایای مختلف برخورد به دست آورده شد. همانطور که در این جدول مشاهده می شود، مدل ریاضی پیشنهاد شده توسط روش سطح پاسخ برای شاخص های SEA و F_{max} به دو صورت خطی و درجه دوم (بسته به زاویه برخورد) است. حال با استفاده از این توابع می توان روابط بین متغیرهای ورودی و شاخص های خروجی و تاثیر متقابل شاخص ها بر هم را مطالعه و بررسی نمود. برای بررسی تأثیر اثرگذاری متغیرهای هندسی مختلف روی معیارهای طراحی و انتخاب مشخصه های بهینه و همچنین ارزیابی مدل منتخب، نیاز به بررسی چند معیاره جوابها است. شکل های ۱۰ و ۱۱، اثر متغیرهای ضخامت و شعاع سازه مورد بررسی را روی شاخص های SEA و F_{max} نشان می دهد. از شکل ۱۰ مشخص است که افزوده شدن مقدار ضخامت سازه، باعث افزایش مقدار SEA برای همه زوایای برخورد شده، افزایش شعاع سازه نیز، باعث کاهش SEA برای زوایای برخورد ۹ و ۲۷ شده است؛ در حالی که با افزوده شدن مقدار شعاع سازه، SEA برای زوایای برخورد ۱۸ و ۲۷ کاهش یافته است. از طرف دیگر مطابق شکل ۱۱، با افزایش مقادیر شعاع و ضخامت سازه، مقدار بیشینه نیروی لهیدگی برای همه زوایای برخورد افزایش یافته است. با بررسی شکل های ۱۰ و ۱۱ مشخص است که ضخامت سازه در مقایسه با شعاع سازه، تاثیر بیشتری روی شاخص های لهیدگی دارد. پس از تعیین توابع هدف برای شاخص های در نظر گرفته شده در تحقیق حاضر، می توان ابعاد سازه بهینه را تعیین کرد. در روند بهینه سازی، از دو شاخص جذب انرژی ویژه به عنوان معیار سودمند و شاخص بیشترین نیروی لهیدگی به عنوان معیار منفی استفاده شده است. انتخاب مقدار وزن برای فاکتورهای ورودی تاثیر زیادی در طراحی بهینه لوله ها داشته و این امر در روش های بهینه سازی چند هدف، یکی از مهم ترین پارامترها است. تاثیر متغیرهای طراحی در فضای طراحی تعیین شده با در نظر گرفتن جذب انرژی ویژه بیشتر و بیشینه نیروی لهیدگی کمتر، جهت افزایش عملکرد جذب انرژی ویژه (SEA) و بیشترین نیروی لهیدگی (F_{max}) است. انتخاب مقدار شعاع سازه مورد بررسی در شکل ۱۲ نمایش داده شده است. بر اساس نتایج مشخص شده در شکل ۱۲، بهینه ترین نقطه برای سازه دوجداره دایروی با ضخامت $1/63\text{mm}$ و شعاع $1/63\text{mm}$ محاسبه می شود.

جدول ۴- نتایج روش رتبه بندی کپراس برای انتخاب بهترین جاذب انرژی

C_4	S_4	سازه
۰/۰۸۳۶	۰/۰۸۲۷	S_-
۰/۴۲۷۷	۰/۴۰۵۵	S_+
۰/۵۱۰۵	۰/۴۸۹۱	Q_i
۱۰۰	۹۵/۷۹	U_i
۱	۲	رتبه بندی

جدول ۵- محدوده متغیرهای طراحی لحاظ شده در روش بهینه سازی سطح پاسخ

متغیر	حدسه	کد	شعاع / mm	ضخامت / mm	R	t
-۲	-۱	۰	۱	۲		
۱۵	۲۰	۲۵	۳۰	۳۵		
۱	۱/۵	۲	۲/۵	۳		



شکل ۹- نمودار مرحله ای اجرای روش سطح پاسخ جهت بهینه سازی سازه دوجداره با مقطع دایروی

سپس سازه دوجداره دایروی با شعاع و ضخامت های مختلف (در نقاط طراحی) در نرم افزار آل اس- داینا تحت چهار زاویه برخورد ذکر شده مورد تحلیل قرار گرفت و جذب انرژی ویژه (SEA) و بیشترین نیروی لهیدگی (F_{max}) استخراج گردید (جدول ۶). اندیس های ۱ تا ۴ در شاخص ها به ترتیب به چهار زاویه برخورد ۹، ۰، ۱۸ و ۲۷ اشاره دارد. در ادامه مقادیر پاسخ (شاخص های SEA_{1-4} و F_{max1-4}) به

و نتایج نشان داد که مقیاس ۵/۰ برای هر دو سازه دوجداره مربعی و دایروی، دارای شرایط جذب انرژی بهتری است؛ بنابراین سازه‌های دوجداره قابلیت جذب انرژی بالاتری نسبت به سازه‌های تک‌جداره دارند. سپس این روش روی نتایج سازه‌های دوجداره مربعی و دایروی با مقیاس ۰/۰ اجرا گردید و نشان داده شد که مقطع دایروی، دارای عملکرد جذب انرژی بهتری است.

- روش تصمیم‌گیری کپراس نشان داد که با افزایش تعداد اضلاع سطح مقطع از مربعی به دایروی، میزان عملکرد جذب انرژی سازه‌ها افزایش می‌یابد.
- با انتخاب سازه دوجداره با سطح مقطع دایروی به عنوان بهترین جاذب انرژی، در مرحله آخر پارامترهای هندسی این سازه با استفاده از روش‌های طرح ترکیب مرکزی و سطح پاسخ بهینه‌سازی گردید.

۵- نتیجه‌گیری و جمع‌بندی

مهتمرین نتایج بدست آمده از بررسی جذب انرژی سازه‌های دوجداره مربعی و دایروی تحت بارگذاری شبه استاتیکی محوری و مایل را می‌توان به صورت زیر خلاصه نمود:

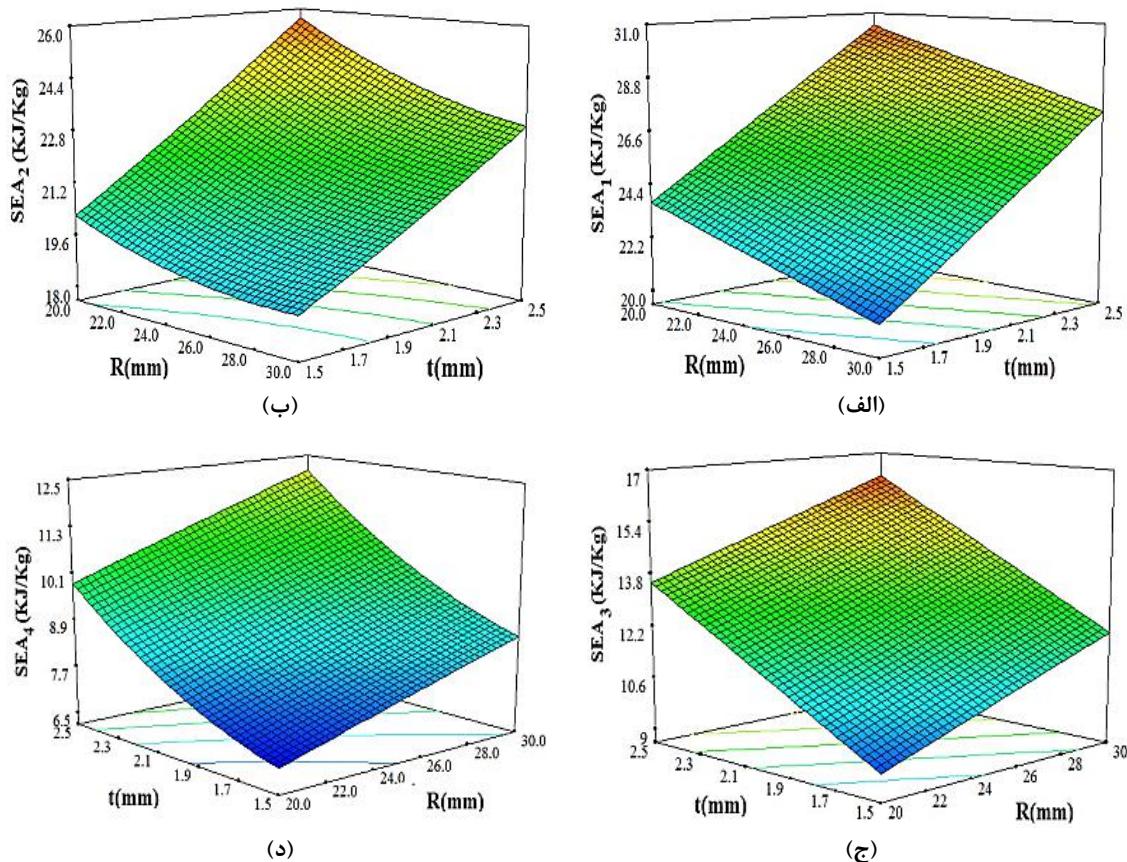
- مدل سازی‌های عددی در تحقیق حاضر با انجام آزمایش‌های لهیدگی روی سازه مستطیلی صحبت‌سنگی شدند و از این مدل برای کارهای مقایسه‌ای سازه‌های مختلف استفاده گردید.
- شاخص‌های لهیدگی (بیشترین نیروی لهیدگی (F_{max})، جذب انرژی مخصوص (SEA) و بازدهی نیروی لهیدگی (CFE)) برای سازه‌های دوجداره مربعی و دایروی با مقیاس‌های مختلف تحت چهار حالت بارگذاری محوری و مایل با استفاده از تحلیل‌های اجزاء محدود محاسبه شدند.
- روش تصمیم‌گیری کپراس، با در نظر گرفتن شاخص‌های لهیدگی فوق‌الذکر روی نتایج اجزاء محدود پیاده‌سازی شد

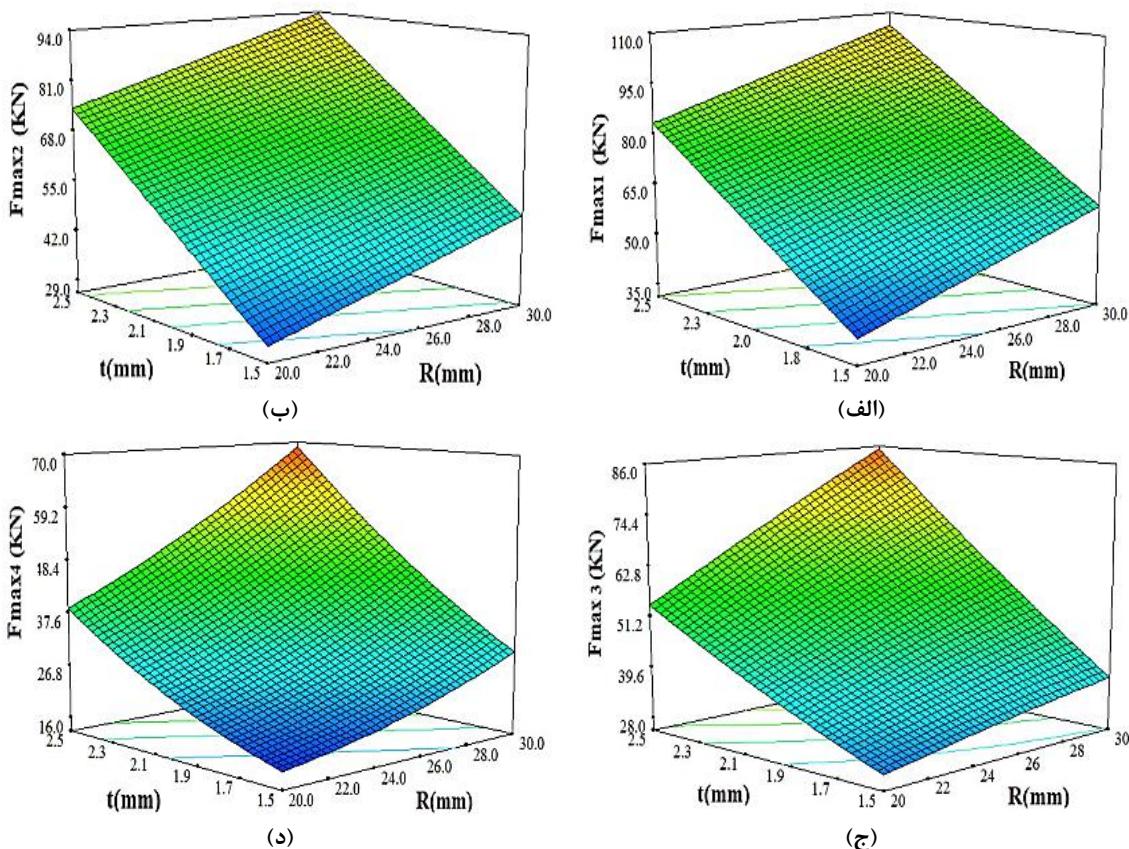
جدول ۶- نقاط طراحی و نتایج عددی در این نقاط

F_{max4}	SEA_4	F_{max3}	SEA_3	F_{max2}	SEA_2	F_{max1}	SEA_1	شعاع	ضخامت	نقاط طراحی
۴۵/۸۲	۹/۷۲	۵۳/۳۲	۱۴/۱۵	۷۰/۰۸	۲۵/۶	۸۸/۱۶	۳۱/۳۲	۲۰	۲/۵	۱
۳۳/۰۹	۸/۹۱	۵۰/۵۱	۱۲/۸۱	۵۶/۷۵	۲۱/۴۲	۶۶/۵۱	۲۴/۷۶	۲۵	۲	۲
۱۳/۳۶	۶/۸	۱۸/۴۵	۸/۶۷	۲۲/۰۲	۱۷/۰۱	۳۰/۷	۱۹/۵۲	۲۵	۱	۳
۷۱/۲۳	۱۴/۱۵	۹۱/۵۳	۱۶/۷۵	۱۰/۸/۲۳	۲۶/۶۲	۱۱۲/۳۲	۳۱/۴۵	۲۵	۳	۴
۳۳/۰۹	۸/۹۱	۵۰/۵۱	۱۲/۸۱	۵۶/۷۵	۲۱/۴۲	۶۶/۵۱	۲۴/۷۶	۲۵	۲	۵
۳۳/۰۹	۸/۹۱	۵۰/۵۱	۱۲/۸۱	۵۶/۷۵	۲۱/۴۲	۶۶/۵۱	۲۴/۷۶	۲۵	۲	۶
۳۳/۰۹	۸/۹۱	۵۰/۵۱	۱۲/۸۱	۵۶/۷۵	۲۱/۴۲	۶۶/۵۱	۲۴/۷۶	۲۵	۲	۷
۱۵/۶۳	۶/۷۲	۳۰/۲۳	۹/۶۵	۴۷/۳۲	۲۵۴/۲۱	۵۵/۴۲	۳۰/۳۲	۱۵	۲	۸
۳۰/۷۵	۹/۲۲	۳۸/۴۲	۱۲/۳۳	۴۸/۱۹	۱۹/۲۳	۶۰/۷۹	۲۱/۴۵	۳۰	۱/۵	۹
۳۳/۰۹	۸/۹۱	۵۰/۵۱	۱۲/۸۱	۵۶/۷۵	۲۱/۴۲	۶۶/۵۱	۲۴/۷۶	۲۵	۲	۱۰
۶۳/۲۶	۱۰/۹۲	۶۷/۲۸	۱۴/۹۱	۷۹/۷۲	۲۰/۶۷	۹۵/۵۶	۲۲/۸۱	۲۵	۲	۱۱
۷۲/۲۱	۱۱/۸۲	۸۷/۴۱	۱۶/۵۸	۱۰/۶/۳۶	۲۳/۲۳	۱۲۲/۰۵	۲۹/۲۹	۳۰	۲/۵	۱۲
۲۰/۷۶	۷/۴۸	۲۶/۵۵	۹/۴۴	۳۳/۶۱	۲۰/۱۴	۴۰/۹۴	۲۲/۴۷	۲۰	۱/۵	۱۳

جدول ۷- توابع هدف بدست آمده از روش سطح پاسخ برای شاخص‌های لهیبدگی در زوایای مختلف برخورد

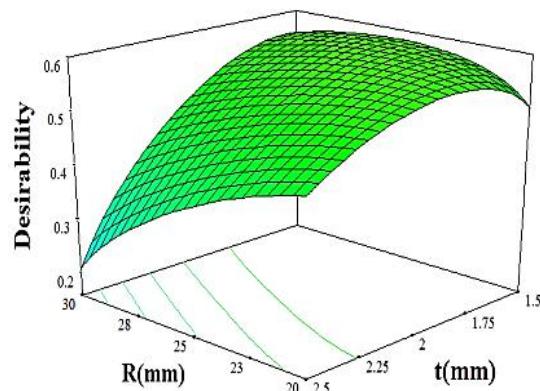
شاخص	مدل پیشنهادی	معادله مدل پیشنهادی
SEA_1	خطی	$19.58404 - 0.30117 R + 6.75833 t$
$F_{\max 1}$	خطی	$-75.22346 + 2.23367 R + 45.28667 t$
SEA_2	درجه ۲	$21.343 - 0.6965R + 6.592 t - 0.137 Rt + 0.0153 R^2 + 0.0406 t^2$
$F_{\max 2}$	خطی	$-70.7285 + 1.9276 R + 43.51 t$
SEA_3	خطی	$-2.1633 + 0.264 R + 4.18667 t$
$F_{\max 3}$	درجه ۲	$57.1204 - 2.443 R - 38.5228 t + 2.2222 Rt - 0.01738 R^2 + 4.9898 t^2$
SEA_4	درجه ۲	$5.0705 + 0.1673 R - 3.98 t + 0.036 Rt - 0.0007 R^2 + 1.5844 t^2$
$F_{\max 4}$	درجه ۲	$81.3155 - 4.4477 R - 48.935 t + 1.64 Rt + 0.067 R^2 + 9.5778 t^2$

شکل ۱۰- تغییرات SEA₁₋₄ با متغیرهای R و t برای زوایای برخورد: (الف) $\theta=۹۰^\circ$, (ب) $\theta=۶۰^\circ$, (ج) $\theta=۴۵^\circ$ و (د) $\theta=۲۷^\circ$



شکل ۱۱- تغییرات F_{max} با متغیرهای R و t برای زوایای برشور: (الف) $\Theta=0^\circ$ ، (ب) $\Theta=18^\circ$ ، (ج) $\Theta=90^\circ$ و (د) $\Theta=270^\circ$

ماتریس وزن دهنده شده	D
جذب انرژی، kJ	EA
میانگین نیروی لهیدگی، kN	F_{avg}
بیشینه نیروی لهیدگی، kN	F_{max}
طول اولیه تیوب	L
جرم سازه، m	m
پارامتر حق تقدم	Q_i
ماتریس بی بعد تصمیم گیری	R'
مقادیر غیر سودمند	S_{-i}
مقادیر سودمند	S_{+i}
جذب انرژی ویژه، kJ/kg	SEA
سازه‌ها با مقاطع مربعی	S_{1-6}
ضخامت، mm	t
پارامتر رتبه بندی	U_i
ماتریس تصمیم گیری	X



شکل ۱۲- سطح ایده‌آل مطلوبیت برای متغیرهای طراحی

۶- فهرست عالیم

mm طول لهیدگی	b
سازه‌ها با مقاطع دایروی	C_{1-6}
ضریب بازدهی نیروی لهیدگی	CFE

- مراجع -

- [15] Damghani-Nouri M, Hatami H, Ghodbin-Jahromi A (1394) Experimental investigation of expanded metal tube absorber under axial impact loading. *Modares Mech Eng* 15(1):371-378.
- [16] Qi C, Yang S, Dong F (2012) Crushing analysis and multi-objective crashworthiness optimization of tapered square tubes under oblique impact loading. *Thin-Walled Struct* 59(7): 103-111.
- [17] Chang Qi, ShuYang N, Fangliang D (2012) Crushing analysis and multi - objective crashworthiness optimization of tapered square tubes under oblique impact loading. *Thin-Walled Struct* 59: 103-119.
- [18] Reyes A, Langseth M, Hopperstad O (2002) Experiments-numerical analyses Crashworthiness of aluminum extrusions subjected to oblique loading. *Int J Mech Sci* 44(9): 1965-1984.
- [19] AlaviNia A, FallahNejad Kh, Badnava H, Farhoudi H.R (2012) Effects of buckling initiators on mechanical behavior of thin-walled square tubes subjected to oblique loading. *Thin-Walled Struct* 59: 87-96.
- [20] AlaviNia A, Parsapour M (2014) Comparative analysis of energy absorption capacity of simple and multi-cell thin-walled tubes with triangular, square, hexagonal and octagonal sections. *Thin Walled Struct* 74: 155-165.
- [21] Zhang X, Zhang H (2013) Energy absorption of multi-cells tube columns under axial compression. *Thin-Walled Struct* 68 :156-163.
- [22] Zavadskas EK, Kaklauskas A, Turskis Z, Tamošaitiene J (2008) Selection of the effective dwelling house walls by applying attributes values determined at intervals. *J Civil Eng Manag* 14(2): 85-93.
- [23] Kaklauskas A, Zavadskas EK, Trinkunas V (2007) A multiple criteria decision support on - line system for construction. *Eng Appl Artificial Intelligence* 20(2):163-175.
- [24] Zavadskas EK, Turskis Z, Tamošaitiene J, Marina V (2006) Multi criteria selection of project managers by applying grey criteria. *Technol Econ Dev Eco* 14(4): 462-477.
- [25] Kaklauskas A, Zavadskas EK, Raslanas S, Ginevicius R, Komka A, Malinauskas P (2006) Selection of low-e windows in retrofit of public buildings by applying multiple criteria method COPRAS: a Lithuanian case Energy and Buildings 38(5): 454-462.
- [26] Zavadskas EK, Kaklauskas A, Peldschus F, Turskis Z (2007) Multi-attribut eassess ment of road design solutions by using the COPRAS method. *The Baltic J Road and Bridge Eng* 2(4): 195-203.
- [1] Alexander JM (1960) An approximate analysis of the collapse of thin cylindrical shells under axia loading. *Mech Appl Math* 13(1): 5-10.
- [2] Wierzbicki T, Abramowicz W (1983) Study on the crushing mechanics of thin-walled structures. *Appl Mech-Trans American Society Mech Eng* 50(4): 727-234.
- [3] Abramowicz W, Wierzbicki T (1989) Axial crushing of multi - corner sheet metal columns. *Appl Mech- Trans American Society Mech Eng* 56(1): 113-120.
- [4] Andrews KRF, England GL, Ghani E (1983) Classification of the axial collapse of cylindrical tube sunder quasi-static loading. *Int J Mech Sci* 25 (9- 10):687-696.
- [5] Abramowicz W, Jones N (1984) Dynamic axial crushing of square tubes. *Int J Mech Sci* 2(2): 179- 208.
- [6] Abramowicz W, Jones N (1986) Dynamic progressive buckling of circular and square tubes. *Int J Mech Sci* 4(4): 243-270.
- [7] Langseth M, Hopperstad OS (1996) Static and dynamic axial crushing of square thin- walled aluminium extrusions. *Int J Mech Sci* 18(7-8): 946- 968.
- [8] Tehrani P. H, Pirmohammad S (2011) Collapse study of thin-walled polygonal section columns subjected to oblique loads. *J Auto Eng* 1(1): 267- 279.
- [9] Hosseini-Tehrani P, Pirmohammad S.Collapse Study of A pair thin walled prismatic column subjected to oblique loads. *Int J Auto Eng* 1: 267- 279.
- [10] Zheng G, Suzhen Wu, Sun G, Li G, Li Q (2014) Crushing analysis foam-filled single and bitubal polygonal thin-walled tubes. *Int J Mech Sci* 87: 226-240.
- [11] Tang Zh, Liu Sh, Zhang Z (2012) Analysis of energy absorption characteristics of cylindrical multi-cell columns. *ThinWalled Struct* 62: 75-84.
- [12] Najafi A, Rais-Rohani M (2011) Mechanics of axial plastic collapse in multi-cell, multi-corner crush tubes. *Thin-Walled Struc* 49(1):1-12.
- [13] Tehrani PH, Pirmohammad S (2010) Study on crashworthiness characteristics of several concentric thin wall tubes. *ASME 10th Biennial Conference on Engineering Systems Design and Analysis* 3(2): 12-14.
- [14] Niknejad A, Firouzi M, Saadatfard H (1394) Experimental investigation of energy absorption behavior by an aluminum profile with special cross-section subjected to the quasi-static lateral loading. *Modares Mech Eng* 15(4): 229-238.