

تاثیر کانالهای گاز و پیکربندی لایههای انتشار گاز بر روی عملکرد غشای الکترولیتی پلیمر سلول سوختی

> علی شیخ محمدی^۱، ایرج میرزایی^۲، نادر پورمحمود^۲ و نیما احمدی^{۳.۳} ^۱ دانشجوی دکترا، گروه مهندسی مکانیک، دانشگاه ارومیه، ارومیه، ایران ^۲ استادیار، گروه مهندسی مکانیک، دانشگاه انی حرفهای شهید بهشتی، ارومیه، ایران مقاله مستقل، تاریخ دریافت: ۱۳۹۸/۰۲/۱۲ تاریخ بازنگری: ۱۳۹۸/۰۷/۱۴ تاریخ پذیرش: ۱۳۹۸/۰۷/۱۲

چکیدہ

در پژوهش حاضر روی کانالهای گاز و پیکربندی لایههای انتشار گاز و تاثیر آنها روی عملکرد غشاء الکترولیتی پلیمر سلول سوختی توجه شده است. در ابتدا اثر برجسته کردن لایه نفوذ گاز مورد مطالعه قرار می گیرد. به این منظور، شعاع بر جسته به تدریج افزایش می یابد. عملکرد مطلوب در شعاع R=0/45mm ج به دست آمده است. علاوه بر این سرعت ورودی جریان گاز بررسی شده است. نتایج نشان می دهد، زمانی که سرعت ورودی جریان گاز تقریباً روی ۲/۲ تنظیم می شود، میزان نفوذ گونه ها بصورت بهینه انجام می شود؛همچنین تاثیر میزان ارتفاع کانالها برای پیدا کردن ارتفاع مطلوب نیز، مورد بررسی قرار گرفته است. مشخص شده است که عملکرد بالاتر وقتی به دست می آید که ارتفاع کانال حدود است او Mart و Mart و میزان نفوذ کونه ها بصورت بهینه انجام می شود؛همچنین تاثیر میزان خروجی افزایش می یابد برای تایید اعتبار نتایج عددی، مجموعهای از آزمایش های تجربی انجام گرفته است که مطابقت مطلوبی بین آنها وجود دارد.

کلمات کلیدی: لایه نفوذ گاز؛ پیل سوختی پلیمری؛ شبیه سازی عددی؛ پیکربندی هندسی.

Influence of Gas Channels and Gas Diffusion Layers Configuration on the Performance of Polymer Electrolyte Membrane Fuel Cell

A. Sheikhmohammadi¹, I. Mirzaee², N. Pormahmod², N. Ahmadi^{3,*}

 ¹ Ph.D. Student, Department of Mechanical engineering, Urmia University, Urmia, Iran.
 ² Proffessor, Department of Mechanical engineering, Urmia University, Urmia, Iran.
 ³ Assistant Proffessor, Department of Mechanical Engineering, Faculty of Shaheed Beheshti, Technical and Vocational University (TVU), Urmia, Iran.

Abstract

In this work, it is focused on the configurations of Gas Diffusion Layers and their influences on the performance of Polymer Electrolyte Membrane Fuel Cell. At first, effect of prominent GDLs is studied. For this purpose, radius (R) of prominences is grown gradually. The optimal performance is obtained in the R=0.45. In addition, the inlet velocity of gas flow is surveyed. The results indicates that when the inlet velocity of gases is set about 0.2 m/s, the species diffusion is optimized. Also, the height of channels is investigated to find out the optimal channel height. It is found that the higher performance is achieved in channel height about h=1mm and R=0.45mm. The number of prominences, output current density is grown.

To validating numerical results, a set of experimental tests is carried out, which is seen favorable accordance between them. Moreover, the results of base model, has been compared with the result of published papers.

Keywords: Gas Diffusion Layer; PEMFC; Numerical Simulation; Geometrical Configuration; Prominence.

* نویسنده مسئول؛ تلفن: ۹۳۶۴۵۰۸۴۱۴؛ فکس: ۰۴۴۳۳۳۷۰۸۵۷

آدرس پست الكترونيك: nima.ahmadi.eng@gmail.com

۱– مقدمه

انرژی یکی از نیازهای اساسی جوامع بشری است. بخش اصلی از این نیاز، توسط سوختهای فسیلی تامین میشود. با این حال، با توجه به آلودگی سوختهای فسیلی و اتمام آنها در آینده، دیگر منابع انرژی مورد توجه قرار می گیرند، آنهایی که تجدید پذیر میباشند، مانند انرژی باد، انرژی توده زیستی، انرژی خورشیدی، انرژی هیدروژن و غیره ... در میان منابع ذکر شده از انرژیهای تجدید پذیر، انرژی هیدروژن یکی از بهترین کاندیدها برای منابع انرژی آینده بشریت به دلیل فراوانی هیدروژن است. انرژی هیدروژن در دستگاههای سلول سوختی می تواند به الکتریک تبدیل شود. از میان سلول های سوختی مختلف، سلول سوختی غشاء الکترولیتی پلیمر به عنوان منبع قدرت آینده، به علت تراکم بیشتری که نسبت به بقیه دارد، انتخاب مطلوبتری است. در این نوع سلول سوختی، یک لایه باریک از پلیمر به عنوان الکترولیت استفاده می شود. در پیل سوختی پلیمری، پروتون ها حول غشاء حرکت میکنند که بین لایههای کاتالیزر و آنود و کاتود قرار داد و به مناطق واکنش رسیده است [1]. از کاربر اولیه این نوع سلول سوختی، میتوان به کبریت اشاره کرد که از غشاء کاتیونی در سلولهای سوختی استفاده میکند [۱]. با این حال در میان الکترولیتهایی که در پیل سوختی پلیمری استفاده می شود، نفیون، دارای بهترین عملکرد است. از اولین شبيهسازى عددى براى پيل سوختى پليمرى كار دوتا و همکاران می تواند در نظر گرفته شود [۲]. آنها یک مدل عددی سه بعدی برای پیل سوختی پلیمری ارائه دادند. برینگ و همکارانش [۳]، یک مدل غیر ایزوترمال سه بعدی ارائه دادند. این مدل میتواند اثرات پارامترهای مختلف مانند دما، فشار، ضخامت و تخلخل لایه نفوذ گاز بر عملکرد پیل سوختی پلیمری را مدلسازی کند. در تجزیه و تحلیل گذشته برخی از آزمایشها و شبیهسازی انجام شده تا تاثیر پیکربندی هندسی روی پیل سوختی پلیمری را مدلسازی کنند. احمدی و همکارانش [۴]، شکل (فرم) ورودی کانال گاز را مطالعه کردند. آنها دریافتند که شکل مستطیلی برای ورودی کانال بهتر از اشکال دیگر است. رضازاده و همکاران [۵ و۶]، ضخامت لايه نفوذ گاز به عنوان يک پارامتر قابل توجه بر عملکرد پیل سوختی پلیمری مدلسازی کردهاند. كاهش ضخامت لايه نفوذ گاز موجب مىشود كه مقاومت

هدایت یونی کاهش یابد؛ بنابراین تراکم جاری فصلی، رشد میکند. افزایش مییابد.

احمدی و همکارانش [۷و۸]، ردیابی کانال گاز، شانه هندسی را بر عملکرد سلول سوختی، مورد بررسی قرار دادند. در این کار، آنها نشان دادند که شکل ورودی متوازی الاضلاع به دلیل عدم یکنواختی حمل و نقل گونهها، عملکرد پایینی دارد. علاوه بر این آنها به بررسی اثر برجسته مستطیلی لایه نفوذ گاز به صورت عددی پرداختند. نتایج نشان داد که پیدا کردن این بر جستهها، باعث افزایش بهرموری پیل سوختی پلیمری شد.

یکی دیگر از ضرورت این نوع سلول سوختی، مدیریت آب در مجموعه اکترود و غشاء چون پروتونها در حول غشا به وسیله مولکولهای آب حرکت میکنند، کمبود مقدار آب توانایی غشا در هدایت یونی را کاهش میدهد. بر خلاف انتظار اگر مقدار آب، مخصوصاً در سمت کاتد بیش از حد مورد نظر باشد، کاهش غلظت گونهها رخ خواهد داد. لی و چول [۹]، اولین مدل پویای محاسباتی را ارائه دادند که می توانست شبیه سازی حمل و نقل آب در پیل سوختی پلیمری را داشته باشد. کیم و همکارانش [۱۰]، عملکرد پیل سوختی پلیمری را با معرفی یک لیست نوآورانه و تولید لايههاى كاتاليزور بهبود بخشيدند. آنها همچنين اثر سمى کربن و مونوکسید را در پیل سوختی پلیمری مورد بررسی قرار دادند. در چند سال گذشته، چند مدل عددی جدید و نوآورانه برای شبیهسازی عملیات پیل سوختی پلیمری پیشنهاد شده است. اکبری و همکارانش [۱۱] رفتار قطر، آب را که در سمت کاتد شکل گرفته است با استفاده از روش لتيس بولتزمن مورد بررسى قرار دادند. كارال و همكارانش [17]، روش عنصر محدود را برای مدل توده پیل سوختی پلیمری انجام دادند. نتایج آنها نشان داد که روش عنصر محدود یک راه موثر برای شبیه سازی مجموعه اکترود و غشاء در کارهای آینده است. یی و همکارانش[۱۳]، تاثیر افزایش نفوذپذیری صفحه دو قطبی را بر تراکم چگالی جریان خروجی مورد بررسی قرار دادند. آنها نشان دادند که با افزایش نفوذپذیری صفحه دو قطبی، تراکم جریان به طور قابل توجهی کاهش می یابد. تاثیر پارامترهای عملیاتی مانند، دما و فشار و رطوبت و غیره برای عملکرد پیل سوختی پلیمری بسیار مهم است. با توجه به اهمیت این پارامترها،

تحقیقات بسیاری در این زمینه انجام شده است. ونگ و همکارانش [۱۴]، با استفاده از آزمایش هیدروژنی اگر برخی پارامترهای اصلی مانند، دما و رطوبت را بر کارایی پیل سوختی پلیمری مورد بررسی قرار دادند. احمدی و همکارانش [۱۵]، شبیهسازی عددی و آزمایشهای تجربی متعددی را برای بررسی پارامترهای مهم عملی انجام دادند. در این مقاله عملکرد کانالها گام به گام مورد بررسی قرار گرفته و مشاهده می شود که این طراحی برای کانال، باعث افزایش کارایی انتقال گونهها به مناطق واکنش میشود. اثر دما روی لایه کاتالیزور با استفاده از محاسبات دینامیک مولکولی توسط چن و همکارانش [۱۶] ارائه شده است. یان و همکارانش [۱۷]، یک مدل پویا از کانالهای جریان سر پائین را برای پیل سوختی پلیمری معرفی کردند. آنها نتیجه گرفتند که سلول سوختی که دارای جریان ورودی وسیع است، سريعاً به حالت پايدار ميرسد.Ma و همكارانش [۱۸]، تاثیر رطوبت نسبی گازها بر دمای غشاء را بررسی کردند. لازم به ذکر است که آنها از جریان متفاوتی به عنوان کانالهای گاز استفاده میکردند. نتایج نشان داد که در شرایط عملیاتی مشابه رطوبت آنود در اثر افزایش تراکم جریان بیشتر تاثیر می گذارد. ابراهیمی و همکارانش [۱۹]، توزیع کاتالیست را در طول سلول با ارائه مدل دو مرحلهای با استفاده از الگوریتم ژنتیک بهینهسازی کردند. پارامترهای هندسی پیل سوختی پلیمری با استفاده از یک روش نوآورانه که بهینهسازی گرگ خاکستری نامیده می شود، مورد بررسی قرار گرفت. این روشی است که پیل سوختی پلیمری را به طول دقیق مدل-سازی می کند [۲۰]. علاوه بر این الفرقانی [۲۱]، روش جدید را به نام لانه زنبور به منظور بهینهسازی پارامترهای مطلوب پیل سوختی پلیمری توسعه داده است. برای بهبود عملکرد لايههاى كاتاليزور طراحى جديدى براى اين لايه به عنوان كاتاليزور الكتروكربن آزاد براى بهبود عملكرد لايههاى كاتاليزور طراحى جديدى براى اين لايه پيشنهاد شده است [۲۲]. این طراحی جدید کالتالیزورها، پتانسیل بیش از حد را کاهش میدهد. چن و همکارانش [۲۳]، یک روش کنترل تطبیقی برای درجه حرارت پیشنهاد دادند. با استفاده از این روش همگرایی شبیه سازی پیل سوختی پلیمری سریعتر انجام می شود بدست می آید. تاثیر پارامتر لایه نفوذ گاز به صورت صفحه متخلخل به صورت آزمایشگاهی توسط پارک و

همکارانش [۲۴] مورد بررسی قرار گرفت. نتایج حاکی از آن است که از طریق گرادیان تخلخل هوا لایه نفوذ گاز تاثیر قابل توجهی بر عملکرد و توزیع آب دارد. لی و همکاران [۲۵]، عملکرد پیل سوختی پلیمری را با ارائه شبیه سازی عددی یکپارچه و سه بعدی پیشبینی کردند. نتایج آنها نشان داد که مدل دوبعدی نوع دقیق تر است، در حالی که مدل یک بعدی دارای کمترین زمان شبیه سازه است. همانطور که در بالا ذکر شد، پیکر بندی عملیاتی و هندسی پیل سوختی پلیمری از جمله پارامترهایی است که عملکرد را تحت تاثیر قرار میدهند؛ بنابراین با توجه به تحقیقات در مورد پیکربندی کانالهای گاز و لایه نفوذ گاز مقاله حاضر برای بررسی این پارامترها متمرکز شده است. در ادامه، عملکردهای عرض کانال گاز شمار آن بررسی میشود؛ همچنین، اثرات لایه نفوذ گاز و پارامترهایی مانند اندازه، سرعت ورودی، ارتفاع کانال و تعداد برجستهها از طریق آزمون های عددی و تجربی بررسی میشود.

۲- مدل ریاضی

پیکربندی پیل سوختی پلیمری برای مورد پایه در شکل ۱ در هر دو جهت جلو و جانبی نشان داده شده است.

۳- مفاهیم برای شبیهسازی عددی

مدلهای عددی شبیهسازی شد، تحت برخی فرضیهها که در زیر آمدهاند [۳]:

- مخلوط گازهای واکنشدهنده که به عنوان گازهای ایدهآل قرار دارند.
- لایههای لایه نفوذ گاز و کاتالیزور، رسانای متخلخل همگن هستند.
 – جریان گاز در کانالها آرام و غیرمتراکم است.

۴- معادلات حاکم

معادلات حاکم بر میدان جریان در پیل سوختی پلیمری شامل: معادلات جرمی حرکتی، گونهای و حفاظتی است که میتواند به صورت زیر نوشته شود.

$$\left(\nabla \cdot \rho \,\mathbf{u}\,\right) = 0 \tag{1}$$

$$\frac{1}{\left(\varepsilon^{\text{eff}}\right)^{2}}\nabla \cdot \left(\rho \mathbf{u} \mathbf{u}\right) = -\nabla P + \nabla \cdot \left(\mu \nabla \mathbf{u}\right) + S_{u} \qquad (\Upsilon)$$



شکل ۱- شماتیک طرح از جلو (سمت چپ) و جانبی (سمت راست)

$$\nabla . \left(\mathbf{u} \ C_{\kappa} \right) = \nabla . \left(D_{\kappa}^{eff} \nabla C_{\kappa} \right) + S_{\kappa}$$
(°)

$$\nabla \left(\mathcal{K}_{e}^{eff} \nabla \Phi_{e} \right) + S_{\Phi} = 0 \tag{(f)}$$

در معادله اول تراکم مخلوط چگالی ترکیب به صورت ..0نشان داده شده است که عنصر القایی متخلخل ورودی کارآمد موثر تخریب پذیر است و ویسکوزیته مخلوط گاز در معادله حرکتی به صورت μ در معامله نشان داده شده است. Su منبع معامله حرکت است و برای توصیف جریان کششی دارسی از طریق لایههای انتشار گاز متخلخل و لایههای کاتالیزور استفاده می شود. اطلاعات بیشتر در مورد معاملات حاکم و اصطلاحات منبع در منابع [۷و۸] موجود است.

۵- شرایط مرزی

معادلات حاکم ذکر شده با استفاده از شرایط مرزی حل شدهاند که در جدول ۱ نشان داده شده است.

۶- روش عددی و تجربی

برای گسسته سازی معادلات حاکم از طرح روش حجم محدود در فرم ضمنی استفاده می شود. پس از آن، برای کوپل سرعت و فشار از الگوریتم سیمپل استفاده شده است. از الگوریتم های تکرارپذیر گوس –سایدل برای حل معادلات جبری استفاده شده است [۲۵]. محاسبات تا جایی انجام می گیرد که معیار همگرایی بر آورده شود. اگر باقیمانده های حل به کمتر از ^{۱۰} ۱۰ رسیده باشند، می توان انتظار داشت که همگرایی به دست آید [۲۶]. علاوه بر این برای تایید نتایچ

عددی، آزمایشهای تجربی نیز انجام میگیرد؛ همچنین به منظور اعتبار دادن تمامی نتایج نسبت به مدل پایه با نتایج وانگ و همکارانش، مورد مقایسه قرار گرفتهاند. این مقایسه در شکل ۲ نمایش داده شده است. همانگونه که دیده میشود، موافقت مطلوب بین آنها وجود دارد.



شکل۲- منحنی قطبی شدن مدل عددی و دادههای تجربی و منحنی تراکم توان

برای شبیه سازی عددی، از سلول های منظم و سازمان یافته استفاده شده است. همانطور که در شکل ۳ دیده می شود، تعداد مطلوب سلول های محاسباتی تقریباً برابر ۱۷۴۰۰۰ است. برای پیدا کردن سایز مناسب برای شبکه ابتدا از یک شبکه درشت استفاده شد. مشاهده شد که با ریز کردن میزان سایز شبکه (تعداد سلول ها) جواب ها نیز متفاوت

محل مورد نظر	نوع شرط مرزی		
ورودی آند	$u = u_{in}, T = T_{in}, v = 0, C_{H_2} = C^a_{H_2,in}, C_{H_2o} = C^a_{H_2o,in}$		
ورودى كاتد	• $T = T_{in}$ • $v = 0$ • $C_{o_2} = C^c_{o_2,in}$ • $C_{N_2} = C^c_{N_2,in} \ u = u_{in}$		
خروجی آند و کاتد	$\frac{\partial u}{\partial x} = \frac{\partial v}{\partial x} = \frac{\partial w}{\partial z} = \frac{\partial T}{\partial x} = 0$		
مابین کانال گاز و صفحه نفوذ گاز	$ \begin{array}{l} \cdot \frac{\partial v}{\partial y}_{y=h_{1}^{-}} = \varepsilon_{eff,GDL} \frac{\partial v}{\partial y}_{y=h_{1}^{+}} \frac{\partial u}{\partial y}_{y=h_{1}^{-}} = \varepsilon_{eff,GDL} \frac{\partial u}{\partial y}_{y=h_{1}^{+}} \\ \\ \frac{\partial w}{\partial y}_{y=h_{1}^{-}} = \varepsilon_{eff,GDL} \frac{\partial w}{\partial y}_{y=h_{1}^{+}} \end{array} $		
مابین لایه نفوذ گاز و لایه کاتالیستی	$ \varepsilon_{eff,GDL} \frac{\partial v}{\partial y}_{y=h_{2}^{-}} = \varepsilon_{eff,CL} \frac{\partial v}{\partial y}_{y=h_{2}^{+}} \cdot \varepsilon_{eff,GDL} \frac{\partial u}{\partial y}_{y=h_{2}^{-}} = \varepsilon_{eff,CL} \frac{\partial u}{\partial y}_{y=h_{2}^{+}} $ $ \varepsilon_{eff,GDL} \frac{\partial w}{\partial y}_{y=h_{2}^{-}} = \varepsilon_{eff,CL} \frac{\partial w}{\partial y}_{y=h_{2}^{+}} $		
مابین لایه کاتالیستی و غشاء	$u = v = w = C_i = 0$		
سطوح بالایی کانال گاز	• $T_{surface} = 353K \ u = v = w = C_i = 0$		
سطوح پايين كانال گاز	, $T_{surface} = T_{wall} \ u = w = 0$		
سطوح بالای صفحات دو قطبی آند	$\cdot \frac{\partial \phi_{mem}}{\partial y} = 0 \phi_{sol} = 0$		
سطوح بالای صفحات دو قطبی کاند	• $\frac{\partial \phi_{mem}}{\partial y} = 0 \ \phi_{sol} = V_{cell}$		
سطوح بيرونى	$\cdot \frac{\partial \phi_{mem}}{\partial z} = 0 \cdot \frac{\partial \phi_{sol}}{\partial x} = 0 \cdot \frac{\partial \phi_{sol}}{\partial z} = 0 \frac{\partial \phi_{mem}}{\partial x} = 0$		

جدول ۱- شرايط مرزى

از حالت قبل می شدند. مشاهده شد که با افزایش تعداد سلولهای شبکه به میزان ۲۵۰۰۰۰، جوابهای حاصل از حل تغییر چشمگیری از خود نشان ندادند؛ بنابراین برای صرفه-جویی در زمان مربوط به محاسبات، سایز شبکه ۱۷۴۰۰۰ به عنوان تعداد بهینه سلول انتخاب شد.

سیستم مورد استفاده در این کار عددی یک کامپیوتر چهار هستهای است. میانگین زمان عملیاتی و هندسی در جدول ۲ آورده شده است.

شکل ۴، نمونه آزمایشگاهی پیل سوختی پلیمری مورد استفاده را با جزئیات بیشتر نشان میدهد؛ برای اطلاعات بیشتر در مورد نتیجه و بحث مدل پایه میتوان به منابع [۷ و ۸ و ۱۰] مراجعه کرد.

در کار حاضر از یک پیل سوختی پلیمری استفاده شده است. مجموعه الکترود و غشاء دارای مساحت موثر واکنش به اندازه ۲۵ سانتی متر مربع بوده که در یک مجموعه ۳ سلولی استفاده میشود که بصورت استک است. جنس غشاء از نفیون ۱۱۷ بوده و در لایههای کاتالیستی آند و کاتد به ترتیب از ۴ میلی گرم بر متر مربع Pt-Ru/C و ۴ میلی گرم بر سانتی متر مربع Pt/C استفاده شده است. مدل دارای دو لایه نفوذ گاز در دو طرف آند و کاتد است. کانالهای گاز بصورت مارپیچ بوده که بوسیله ماشین کاری در صفحات دوقطبی ایجاد شدهاند که مشخصات آنها در جدول ۲ آورده شده است.





شکل ۴ – مدل آزمایشگاهی

جدول ۲- پارامترهای هندسی و شرایط عملیاتی

مقدار	پارامتر
7.0× 10 ⁻² m	طول کانال گاز
1.0× 10 ⁻³ m	عرض و عمق کانال گاز
5.0× 10 ⁻⁴ m	عرض كانال دوقطبى
3.0× 10 ⁻⁴ m	ضخامت لایه انتشار گاز
1.29×10 ⁻⁵ m	ضخامت لايه
$1.08 \times 10^{-4} \text{ m}$	ضخامت غشا
343.15 K	دمای سلول
303975 Pa	فشار آند
303975 Pa	فشار کاتد

در انتهای استک از صفحات جمع آوری کننده جریان با جنس مس استفاده شده است. برای آب بندی مابین آند و کاتد از واشرهای لاستیکی به ضخامت //۰ میلی متر استاده شده است. برای بستن پیچها برای نگهداشتن استکها از گشتاور۶ نیوتن متر استفاده شده است. پس از سرهم بندی استک تست نشتی برای استک مورد نظر به عمل آمد. میزان دبی گازهای واکنش دهنده به توسط فلومتر کنترل میشود [۲۷]؛ همچنین از کنترل کننده دما و رطوبت در استک استفاده شده است. اطلاعات مربوط به چگالی جریان بوسیله کامپیوتر برای هر ولتاژ ثبت میشود که برای ثبت این اعداد به منظور رسیدن به شرایط پایا در حدود ۱۰ ثانیه صبر میشود.

۷- نتايج

۷-۱- تاثیر قرار گرفتن دادن نیمه استوانهای برجسته در لایه نفوذ گاز

۷-۱-۱- تغییر اندازه برجسته (برجستگی)

لایههای نفوذ گاز نقش بسیار مهمی در تعیین عملکرد خروجی پیل سوختی پلیمری بازی میکنند. با طراحی مطلوب لایه نفوذ گاز، انتقال گازهای واکنش دهنده به مناطق واکنش بهینه میشود. شکل ۵ طرح کلی لایه نفوذ گاز برجسته را در نمای جانبی نشان می دهد. نتایج نشان می دهد که لایه نفوذ گازهای برجسته دارای عملکرد بالاتری نسبت به موارد معمولی هستند. برای رسیدن به این هدف تنها یک نیمه استوانهای برجسته در لایه نفوذ گاز در هر دو طرف آند و کاتد واقع شده است. به عبارت دیگر، لایه نفوذ گازها طوری ساخته و طراحی شدهاند که در کانال گاز برجستگی وجود داشته باشد.

برای این منظور مجموعهای از شبیه سازیهای عددی و تجربی برای بررسی اثر این طراحی جدید انجام شده است. جدول ۳ نشان دهنده پیکربندی موارد مختلف است.

همانطور که در جدول ۳ ذکر شده، چهار مورد برای بررسی تاثیرات برجسته لایه نفوذ گاز با جزئیات بیشتر پیشنهاد شده است. در پایین نتایج با مورد اصلی با یکدیگر مقایسه میشود. برای این منظور در هر مرحله شعاع لایه نفوذ گاز برجسته کمی از ۲/۲۵ به ۲/۳۵ و از ۲/۴۵ به ۲/۵۵



شکل ۵- طرح کلی نمایه لایه نفوذ گاز در پیل سوختی پلیمری

افزایش مییابد. شکل ۶ موارد دارای شکل هندسی در قطبی را نشان میدهد که با اندازههای مختلف و نمونه پایه مقایسه شدهاند. نتایج نشان میدهد که توافق مطلوب بین شبیه-سازیهای عددی و آزمایش تجربی وجود دارد.

همانطور که در شکل ۶ نمایش داده شده با قراردادن برجستگی در لایه نفوذ گاز تراکم جریان خروجی در ولتاژ يكسان افزايش مىيابد. با تغيير شعاع برجسته برجستكى شعاع از ۰/۲۵ میلیمتر به ۰/۳۵ میلی متر ۰/۴۵ میلیمتر مشاهده شده است که عملکرد به طور قابل توجهی افزایش می یابد. با این وجود اگر افزایش شعاع به ۰/۵۵ میلی متر ادامه یابد، افت شدید عملکرد دیده می شود (مورد۴). دلایلی که باعث افزایش عملکرد پیل سوختی پلیمری میشود، میتوان به این طریق توضیح داده شود که برجستگیها باعث افزایش قابل توجهی در سرعت جریان گاز در کانالها می شوند. با کاهش جریان مقطع عرض بخش عبور جریان در کانال، سرعت جریان گاز کمی افزایش مییابد. افزایش سرعت به میزان مشخص می تواند به افزایش حمل و نقل گونه به مناطق واكنش كمك كند؛ همچنين برجسته بودن لايه نفوذ گاز ها جذب و حمل و نقل گونههای مختلف را از طریق لایه نفوذ گاز افزایش میدهد. علاوه بر این برجستگیها مانند موانع با قرار گرفتن در برابر جریان گاز مقدار بیشتری از گونهها را دریافت و به واکنش دهندهها را به مناطق واکنش انتقال مىدهند. اگر شعاع برجسته به ٥/٥٥ ميليمتر افزايش يابد، مقدار سرعت جریان ناشی از کاهش بیشتر در سطح جریان از محدوده بهینه بالاتر می شود و منجر به از دست دادن غلظت در هر دو طرف آنود و کاتد می شود. این پدیده به طور معکوسی بر عملکرد تاثیر می گذارد. کسر مولی اکسیژن و

جدول ۲- مشخصات هندسی مورد با GLDs برجسته				
نماد	حالت ۱	حالت ۲	حالت ۳	حالت ۴
R	0.25mm	0.35mm	0.45mm	0.55mm



شکل ۶- نمودار قطبش برای موارد (نتایج عددی و تجربی)

هیدروژن در شکل ۷ ارائه شده است که در طول لایه کاتالیستی کاتد است. همانطورکه نشان داده شد، مورد ۲ کمترین مقدار از اکسیژن و غلظت هیدروژن به خصوص در مناطق خروجی ناشی از بهرهبرداری بزرگتر از آن است. مقادیر اکسیژن و هیدروژن در این مورد به ترتیب نزدیک به صفر در انتهای کاتد کاتالیزور آند قرار می گیرند. در مقابل از مقادیر کمتر گونهها به علت مشکلات انتشار آن که قبلاً ذکر شده استفاده می کنند.



شکل ۷– مقایسه مقدار کسر مولکولی اکسیژن و هیدروژن

جدول شماره ۴ میزان خطای مابین نتایج آزمایشگاهی و عددی را نشان میدهد. همانطور که انتظار میرفت، میزان خطا در ولتاژهای پایین بیشتر است؛ اما در مجموع این خطاها حاکی از تطابق بسیار خوب بین نتایج است.

توزیع جرم آب در امتداد سمت کاتد برای موارد در شکل ۸ نشان داده شده است. مورد ۲ در همان شرایط عملیاتی دارای حداکثر غلظت آب در جهت جریان به ویژه در

میانه به سمت منطقه خروجی است. تجمع بیش از حد آب در قسمت کاتـد، موجب پدیده غرقابی در لایه لایه نفوذ گاز میشود که منجر به افت غلظت گونهها در مناطق واکنش میشود. در مورد ۲، کمبود هیدروژن و اکسیژن عمدتاً پس از میشود. در مورد ۲، کمبود هیدروژن و اکسیژن عمدتاً به از سوی دیگر تجمع آب در این منطقه در کارکرد درازمدت، طول عمر سلولهای سوختی را کاهش میدهند و منجر به تخریب و خوردگی پیل سوختی پلیمری میشود. در مقابل، مورد ۳ مشکل یاد شده را ندارد. در مورد ۳ عملکرد و چرخه عمر در مقایسه با سایر موارد بهینه سازی شده است.

مقایسه ولتاژ تلف شده در شکل ۹ نشان داده شده است. برای نشان دادن این افتها، میانگین این تلفات لحاظ شده است که عبارتند از تلفات اهمی آند (aop) و کاتد (cop). همانطور که مشاهده می شود، مقدار پتانسیل اضافی آند (aop) از کل موارد ناچیزتر است.

شکل ۱۰ نمودار میزان متوسط تراکم جریان را نشان میدهد. واضح است که مورد ۲ و مورد ۴ به ترتیب حداکثر و حداقل مقادیر تراکم جریان هستند.

۷-۱-۲- اثر سرعت ورودی گاز

سرعت ورودی جریان گاز یکی از پارامترهای اصلی است که به راندمان پیل سوختی پلیمری و تاثیر میزان نفوذ گونهها به لایه نفوذ گاز تاثیر میگذارد. تراکم جریان خروجی برای ولتاژهای مختلف پیل سوختی پلیمری برای سرعتهای مختلف حدود گازها در کانالهای جریان در شکل ۱۱ برای هر دو نتایج عددی و تجربی نشان داده شده است. لازم به ذکر است که شعاع برجسته در این مرحله در ۲۵/۰ میلیمتر ثابت است.

نتایج تجربی و عددی	درصد خطا بين	جدول ۴ – مقایسه
--------------------	--------------	-----------------

ولتاژ	درصد خطا (%)
0.9	0.15
0.8	0.35
0.7	0.88
0.6	1.2
0.5	3.2
0.4	5.6

inlet

Base

1.1

1

0.9

0.8

0.7

0.6

0.5

0.4

0

0.2

Cell voltage[V]





همانطور که مشاهده میشود، با افزایش سرعت ورودی از ۰/۰۵ به ۰/۲ تراکم جریان افزایش قابل توجهی را نشان میدهد. این به این دلیل است که با افزایش سرعت گاز همانطور که در شکل ۱۲ دیده می شود، سرعت جریان در

نزدیکی برجستگیها به طور چشمگیری افزایش یافته است.این پدیده باعث شد که میزان نفوذ گونهها افزایش یابد. اگر افزایش میزان سرعت ادامه یابد، سرعت در نزدیکی برجستگیها به بیش از ۱ میرسد. در این حالت گونهها زمان کافی را برای نفوذ به سمت لایه نفوذ گاز نخواهند داشت و در نتيجه عملكرد كلى پيل كاهش خواهد يافت.

همانطور که اشاره شده، افزایش اندازه مقدار سرعت ورودی به بیش از ۰/۲ برای لایه نفوذ گازهای برجسته بر نفوذ گونهها در کانالها تاثیر منفی میگذارد. از سوی دیگر، اگر سرعت به مقادیر ۰/۰۵ یا کمتر کاهش پیدا کند، مقدار زیادی از گازها، زمانی کافی را برای انتقال به مناطق واکنش به خصوص در مناطق ورودی کانالها بدست می آورند. همانطور که در شکل ۱۳ نشان داده شده است. از آنجا که

تراکم جریان خروجی در مقایسه با مقدار ۲/۴ بیشتر است، با این حال، در مقادیر نزدیک به ۲/۰۵ یا کمتر کمبود کاهش گونهها در مناطق خروجی منجر به از دست دادن کاهش غلظت میشود که این ممکن است، در طول عمر مدت زمان بر عمر دستگاه پیل سوختی پلیمری تاثیر منفی داشته باشد.



شکل ۱۲ – توزیع سرعت در کانال گاز در نزدیکی برجستگیها



۷–۱–۳– تاثیر تغییرات ارتفاع کانال گاز در اندازه بر جستگی ثابت

کانالهای گاز در سلول سوختی وظیفه انتقال جریان گونه لایه نفوذ گاز ها را دارند؛ بنابراین پیدا کردن طرح هندسی بهینه مطلوب از آنها، در مورد لایه نفوذ گاز برجسته اهمیت خاصی دارد، به همین دلیل در این بخش برای پیدا کردن

ارتفاع کانال مطلوب تلاش می شود. پیکربندی هندسی حالتهای مختلف در جدول ۵ ارائه شده است.

نتایج آزمایشهای عددی و تجربی نشان میدهد که مورد ۲ با ارتفاع کانال برابر ۱ میلی متر، کارآمدتر از دو مورد دیگر است. با کاهش ارتفاع کانال در حدود ۲۰٪ از یک میلیمتر، عملکرد در مقایسه با موارد دیگر کاهش مییابد (مطابق شکل ۱۴). لازم به ذکر است که سرعت جریان گاز حدود ۲/۰ میلیمتر بر ثانیه است.

شکل ۱۵ مقدار کسر جرمی هیدروژن را در امتداد کانال آند نشان میدهد. کاهش یا افزایش ارتفاع کانال گاز در حدود ۲/۰ باعث ایجاد تاثیر منفی در انتشار گونه ها میشود که مقدار قابل توجهی از گازهای واکنش دهنده از طریق کانالها عبور کند، بدون اینکه برجستگی آنها را تحت تاثیر قرار دهد در مورد ۲، انتقال هیدروژن از کانال بهتر از سایر موارد است.

از سوی دیگر کاهش ارتفاع کانال مانند مورد ۴ در بخش ۳،۳،۱ عمل میکند. افزایش سرعت ناشی از کاهش ارتفاع کانال، سبب کاهش جذب گونه توسط لایه نفوذ گاز میشود. در شکل ۱۶، کسر جرمی اکسیژن از طریق کانال کاتده برای ارتفاع کانالهای مختلف مقایسه میشود.

با طراحی ارتفاع کانال در حدود h=1 میلی متر، مشاهده می شود که مقدار تراکم جاری، جریان تراکم یا جریان چگالی به دلیل بهبود انتقال گونهها و افزایش شدت واکنش الکتروشیمیایی به طور قابل توجهی افزایش یافته است. شکل ۱۷ کسر جرمی آب برای موارد مختلف، از نمای جانبی کاتالیست کاتدی و غشا را نشان می دهد. مقدار بیشتر آبتولید شده در مورد ۲، گفتههای قبلی را تایید می کند. مورد ۲ دارای حداکثر مقدار آب به دلیل شدت واکنش بالا و مورد ۳ دارای حداقل مقدار آب است.

جدول ۵- پیکربندی هندسی موارد

حالتها	R (mm)	h (mm)	L (mm)	R/h
1	0.45	0.8	70	0.5625
2	0.45	1	70	0.45
3	0.45	1.2	70	0.375



شکل ۱۴- نمودار قطبش برای ار تفاع های مختلف کانال



مکانیک سازهها و شارهها/ سال ۱۳۹۸/ دوره ۹/ شماره ۳



شکل ۱۷ – کسر جرمی آب در فاصله جانبی لایه کاتالیست کاتد(L=60mm)

۸- نتیجهگیری

در تحقیق حاضر، برای بررسی تاثیر کانال گاز، صفحات دوقطبی و تغییرات هندسی لایه نفوذ گاز بر تراکم جریان خروجی یک سری آزمایشات عددی و تجربی انجام شده است. در نتایج عددی، معادلات حاکم بر استفاده از روش حجم محدود، گسسته سازی شدهاند؛ بنابراین یک برنامه کامپیوتری سهبعدی برای حل این معادلات توسعه داده شده است. برای تایید نتایج عددی در هر مرحله، آزمایشهای تجربی انجام میشود. ابتدا تاثیر لایه نفوذ گاز بر جسته در هر دو طرف آند و کاتد با جزئیات بیشتر مورد بررسی قرار می گیرد. برای رسیدن به این هدف، اندازه برجستگیها، سرعت جریان ورودی، ارتفاع کانال بهطور دقیق، مورد بررسی قرار گرفته است. نتایج آزمایشات و شبیهسازی نشان میدهد که افزایش عملکرد برای اندازه برجسته در شعاع R =٠/۴۵ بدست میآید. سرعت جریان به عنوان پارامتر دیگر که نفوذ گونههای واکنش را تغییر میدهد، اثر می گذارد. مشاهده شده که سرعت مناسب در حدود ۰/۲ است. افزایش سرعت به ۰/۴ یا بیشتر، منجر به مشکلات نفوذ جدی می شود. علاوه بر این،

اگر میزان سرعت به حدود ۲۰/۵ یا کمتر کاهش یابد، منجر به کاهش گونه به ویژه در مناطق خروجی میشود. ارتفاع کانال همچنین نقش حیاتی مهمی در کارایی عملکرد برجستهها دارد. اگر ارتفاع کانال حدود ۲۰٪ از ارتفاع اولیه افزایش یا کاهش یابد، عملکرد پیل سوختی پلیمری به طور ازائه راه حل تحلیلی برای مدیریت معادلات کانالهای گاز با استفاده از روش تعریف آشفتگی برای تحقیق رسیدن در مورد پیکربندی هندسی پیل سوختی پلیمری برنامه ریزی شده است.

۹- نمادها

- [mol m⁻³] غلظت گونهها C
- $[m^2 s^{-1}]$ ضريب انتشار جرم D
- [A cm⁻²] چگالی جریان محلی [
- [m²] نفوذیذیری K

channel PEM fuel cells. J Appl Electrochem 30(2):135-146.

- [3] Torsten B, Djilali N (2003) Three-dimensional computational analysis of transport phenomena in a PEM fuel cell—a parametric study. J Power Sources 124(2): 440-452.
- [4] Hasan AD, Sung HJ (2006) Effects of channel geometrical configuration and shoulder width on performance at high current density. J Power Sources 162(1):327-339.
- [5] Majidifar S, Mirzaei I, Rezazadeh S, Mohajeri P, Oryani H (2011) Effect of gas channel geometry on performance of PEM fuel cells. Aust J Basic Appl Sci 5(5): 943-954.
- [6] Pourmahmoud N, Rezazadeh S, Mirzaee I, Heidarpoor V (2011) Three-dimensional numerical analysis of proton exchange membrane fuel cell. J Mech Sci Technol 25(1): 2665.
- [7] Ahmadi N, Pourmahmoud N, Mirzaee I, Rezazadeh S (2011) Three-dimensional computational fluid dynamic study of effect of different channel and shoulder geometries on cell performance. Aust J Basic Appl Sci 5(12): 541-556.
- [8] Ahmadi N, Rezazadeh S, Mirzaee I, Pourmahmoud N (2012) Three-dimensional computational fluid dynamic analysis of the conventional PEM fuel cell and investigation of prominent gas diffusion layers effect. J Mech Sci Technol 26(8): 2247-2257.
- [9] Lee CS, Yi SC (2004) Numerical methodology for proton exchange membrane fuel cell simulation using computational fluid dynamics technique. Korean J Chem Eng 21(6): 1153-1160.
- [10] Yang TH, Park GG, Pugazhendhi P, Lee WY, Kim CS (2002) Performance improvement of electrode for polymer electrolyte membrane fuel cell. Korean J Chem Eng 19(3): 417-420.
- [11] Molaeimanesh G, Akbari MH (2014) Water droplet dynamic behavior during removal from a proton exchange membrane fuel cell gas diffusion layer by Lattice-Boltzmann method. Korean J Chem Eng 31(4):598-610.
- [12] Carral C, Mélé P (2014) A numerical analysis of stack assembly through a 3D finite element model. Int J Hydrogen Energ 39(9):4516-4530.
- [13] Jung CY, Kim JJ, Lim SY, Yi SC (2007) Numerical investigation of the permeability level of ceramic bipolar plates for polymer electrolyte fuel cells. J Ceram Process Res 8(5): 369.
- [14] Wang L, Husar A, Zhou T, Liu H (2003) A parametric study of PEM fuel cell performances. Int J Hydrogen Energ 28(11): 1263-1272.
- [15] Ahmadi N, Rezazadeh S, Mirzaee I (2015) Study the effect of various operating parameters of proton exchange membrane. Period Polytech-Chem (3): 221.
- [16] He Y, Chen C, Yu H, Lu G (2017) Effect of temperature on compact layer of Pt electrode in by first-principles molecular dynamics calculations. Appl Surf Sci 392:109-116.

- ضريب كشش الكترو اسموتيك n_d فشار [Pa] Р دما [K] Т بردار سرعت u آنود یا کاتود k چگالی [kg m⁻³] ρ $\epsilon^{\rm eff}$ تخلخل موثر پتانسیل فاز الکترولیتی (از ۱- به ۱ متغیر است) Φ, وىسكو; ىتە [kg m⁻¹s⁻¹] μ هدایت یروتون [1.ohm⁻¹m⁻¹] σ_{m} هدایت یونی غشاء (S/m) κ طول کانال گاز L ارتفاع کانال گاز h كانال ch صفحه دو قطبی Bp R شعاع MEA مونتاژ الكتروليت غشاء لايه نفوذ گاز لایه اشباع گاز cop
- کاتد بیش از پتانسیل
- aop آنود بیش از پتانسیل
- AR نسبت ابعاد نماد نسبت به کانال

- William Grubb (1959) Proceedings of the 11th Annual Battery Research and Development Conference, PSC Publications Committee, Red Bank, NJ, p. 5, 1957; U.S. Patent No. 2,913,511.
- [2] Sandip D, Shimpalee S, Van Zee JW (2000) Threedimensional numerical simulation of straight

guaranteed performance. Int J Hydrogen Energ 43(25): 11550-11558.

- [23] Ko D, Doh S, Park HS, Kim MH (2017) The effect of through plane pore gradient GDL on the water distribution of PEMFC. Int J Hydrogen Energ 43(4): 2369-2380.
- [24] Zhang Q, Xu L, Li J, Ouyang M (2018) Performance prediction of proton exchange membrane fuel cell engine thermal management system using 1D and 3D integrating numerical simulation. Int J Hydrogen Energ 43(3): 1736-1748.
- [25] Patankar S (1980) Numerical heat transfer and fluid flow.

[۲۶] رجبیان، ح، امیری ح، رحیمی، م، مرعشی، سمب، عرب

سلغار ع (۱۳۹۵) تحلیل آزمایشگاهی و عددی پیل سوختی

پلیمری با یک کانال مارپیچ متقارن جدید. مجله مکانیک سازهها و شارهها ۲۰۰-۲۵۸ (۴(۶).

- [۲۷] افشاری، ا، پیرکندی، ج (۱۳۹۳) مقایسه عملکرد
- پیل سوختی غشا پلیمری با کانال ساده و فوم فلزی به عنوان توزیع کننده جریان. مجله مکانیک سازهها و شارهها ۱۳۶-۱۲۳ :(۳)۴.

- [17] Yan WM, Li HY, Weng WC (2017) Transient mass transport and cell performance of a PEM fuel cell. Int J Heat Mass Tran 107:646-656.
- [17] Jian QF, Ma GQ, Qiu XL (2014) Influences of gas relative humidity on the temperature of membrane in with interdigitated flow field. Renew Energ 62: 129-136.
- [18] Ebrahimi S, Ghorbani B, Vijayaraghavan K (2017) Optimization of catalyst distribution along channel through a numerical two-phase model and genetic algorithm. Renew Energ 113: 846-854.
- [19] A M, El-Hameed MA, Farahat MA (2017) Effective parameters' identification for polymer electrolyte membrane fuel cell models using grey wolf optimizer. Renew Energ 111: 455-462.
- [20] El-Fergany AA (2018) Extracting optimal parameters of PEM fuel cells using salp swarm optimizer. Renew Energ 119: 641-648.
- [21] Esfahani Moghadam RA, Gavidia LMR, García G, Pastor E, Specchia S (2017) Highly active platinum supported on Mo-doped titanium nanotubes suboxide (Pt/TNTS-Mo) electrocatalyst for oxygen reduction reaction in. Renew Energ 120: 209-219.
- [22] Huang L, Chen J, Z Liu, Becherif M (2018) Adaptive thermal control for PEMFC systems with